acurata®
rotating instruments







PRAXIS-INSTRUMENTE

Rotating instruments for Dentistry

Instruments rotatifs pour le cabinet dentaire

Herramientas prácticas

MADE IN GERMANY

PRÄZISION

Präzise geschliffene Schneidengeometrien schonen Zahnsubstanz und Werkstoffe.

Precision Precisely sized cutting geometries save tooth substance and materials.

Précision Des géométries de coupe précisément aiguisées épargnent la substance dentaire et les matériaux.

Precisión: La precisa geometría pulida de los filos de corte protege la estructura dental y la pieza a trabajar.

LAUFRUHE

Eine bewiesene Laufruhe unserer Instrumente entlastet Patienten während der Behandlung und schont die Zahnsubstanz.

Smooth running A proved smooth running of our instruments relieves the patient during the treatment and save the tooth substance.

Fonctionnement silencieux Un fonctionnement silencieux éprouvé de nos instruments soulage le patient pendant le traitement et épargne la substance dentaire.

Suavidad: El buen funcionamiento probado de nuestros instrumentos alivia a los pacientes durante el tratamiento y protege la estructura del diente.

LANGLEBIGKEIT

Fachliche Qualifikation sowie technisches Können sorgen für extra Langlebigkeit unserer Instrumente.

Durability Professional qualification as well as technical ability ensure an extra durability of our instruments.

Longévité Qualification professionnelle et compétence technique garantissent la longévité de nos produits.

Durabilidad: Las cualificaciones profesionales y las capacidades técnicas garantizan la durabilidad extraordinaria de nuestros instrumentos.

acurata®
rotating instruments

acurata GmbH & Co. KGaA · Schulstraße 25 · 94169 Thurmansbang
Telefon +49 8504 9117-0 · Fax +49 8504 9117-90 · E-Mail info@acurata.de · **www.acurata.de**

© 2025 acurata GmbH & Co. KGaA, Thurmansbang · Alle Rechte vorbehalten · All rights reserved · acurata Praxiskatalog 2025/09

INHALT

Contents · Résumé · Contenido

4 **ALLGEMEINE TECHNISCHE INFORMATIONEN**
General technical informations
Informations techniques générales · Información técnica

5 – 24 **HARTMETALL–INSTRUMENTE**
Tungsten carbide instruments
Instruments carbure de tungstène · Instrumentos de carburo de tungsteno

25 – 40 **DIAMANT-INSTRUMENTE**
Diamond coated instruments
Instruments diamantés · Instrumentos de diamante

41 – 50 **CHIRURGIE-INSTRUMENTE**
Oral Surgery
Instruments de chirurgie · Instrumentos quirúrgicos

51 – 66 **POLIERER · PROPHYLAXE · STEINE**
Polishers / Prophylaxis / Abrasives
Polissoirs / Prophylaxie / Abrasifs · Pulidores / Profilaxis / Abrasivos

67 – 69 **WURZELKANAL-INSTRUMENTE**
Root canal instruments
Instruments pour le traitement des canaux radiculaires
Instrumentos para conductos radiculares

70 – 71 **INSTRUMENTENSTÄNDER AUS EDELSTAHL**
Bur stand made from stainless steel
Support de fraises en acier inoxydable
Soportes de instrumentos de acero inoxidable

72 – 74 **TECHNIK-INSTRUMENTE - CHAIRSIDE**
Instruments - Chairside
Instruments technique - Chairside · Instrumentos técnicos - Chairside

75 **ANWENDUNGS- UND SICHERHEITSHINWEISE / HYGIENE-EMPFEHLUNGEN**
Recommendations for use and safe operation / Recommended hygiene procedures
Indications générales concernant la sécurité et l'utilisation / Recommandation pour l'hygiène
Instrucciones de uso y seguridad / Recomendaciones de higiene

ALLGEMEINE TECHNISCHE INFORMATIONEN

General technical informations · Informations techniques générales · Información técnica

SCHAFTARTEN Types of shank · Formes de tige · Tipos de vástago

	ISO	Ø mm	mm
FG kurz	313	1,6	16,0
FG	314	1,6	19,0
FGL	315	1,6	21,0
FGXL	316	1,6	28,0
FGXXL	317	1,6	32,0
RA	204	2,35	22,0
RAL	205	2,35	26,0–30,0
RAXL	206	2,35	34,0
HP	104	2,35	45,0
HPL	105	2,35	65,0
HPXL	106	2,35	70,0

Die Gesamtlänge der Instrumente kann je nach Arbeitsteil- und Halslänge variieren! · All-over length of instruments may vary depending on length of working part and neck! · La longueur totale des instruments peut varier selon la partie travaillante et l'encolure! · ¡La longitud total de los instrumentos puede variar dependiendo de la pieza de trabajo y de la longitud del mango!

Länge Arbeitsteil
Head Length
Longuer de partie travaillante
Longitud de la pieza de trabajo



L = mm

ISO Ø = 1/100 mm
↓
ISO 025 = 2,5 mm



SYMBOLE Symbols · Symboles · Símbolos



Ausbohren alter Füllungen
Removal of old fillings
Extraire des vieilles obturations
Eliminación de empastes antiguos



Füllungsbearbeitung
Working on fillings
Préparation des obturations
Proceso de empaste



Kavitätenpräparation
Cavity preparation
Préparation de cavité
Preparación de cavidades



Kronen- und Brückentechnik
Crown and bridge technique
Technique de couronnes et bridges
Técnica de coronas y puentes



Kronenpräparation
Crown preparation
Préparation coronaire
Preparación de la corona



Kronentrennen
Crown cutting
Séparation des couronnes
Separación de la corona



Wurzelglättung
Root planing
Surfaçage canalaire
Alisamiento radicular



Kunststofftechnik
Acrylic technique
Technique de matière plastique
Tecnología de plásticos



Wurzelkanalaufbereitung
Root canal preparing
Préparation canalaire
Preparación del conducto radicular



Prophylaxe
Prophylaxis
Prophylaxie
Profilaxis



Kieferchirurgie
Oral surgery
Chirurgie
Cirugía maxilofacial



Kieferorthopädie
Orthodontics
Orthodontie
Ortodoncia

HARTMETALL-INSTRUMENTE

Tungsten carbide instruments · Instruments carbure de tungstène · Instrumentos de carburo de tungsteno

ACURATA®



steht für Hartmetall-Hochleistungsinstrumente. Gefertigt aus Feinstkornhartmetall und bearbeitet auf hochmodernen CNC-Maschinen, erfüllen diese die hohen Erwartungen von Praxis und Labor. Alle Instrumente sind aus einem Stück Hartmetall gefertigt. Ohne Lötstelle. Unter Belastung laufen die Kraftlinien vom Kopf ungehindert in den Schaft und werden in der Spannzange abgefedert. Das Bruchrisiko wird deutlich gemindert. Dies gilt bis zu einer Kopfgröße von 2,3 mm, größere Instrumente sind bauartbedingt gelötet. Präzise geschliffene Schneidengeometrien, effiziente Schnittgeschwindigkeit und schwingungsfreier Rundlauf schonen Zahnsubstanz und Werkstoffe. Die Qualität der Instrumente wird in allen Fertigungsphasen nach DIN EN ISO 13485 geprüft und überwacht.



stands for high performance carbide instruments. Manufactured from micro-grain tungsten carbide in state-of-the art machines, these instruments meet the highest demands of dental practice and lab. All instruments are made from one tungsten carbide workpiece. There are no soldering joints. Under load, the flow of stress is passed on from the instrument head to the shank and subsequently absorbed by the collet chuck. In this way fracture risk is reduced significantly. This applies to a head size up to 2,3 mm, larger instruments are soldered due to their construction. Precisely milled blade geometries, high efficiency and vibration-free concentricity preserve tooth substance and material. Quality is managed through all manufacturing stages according to DIN EN ISO 13485.



est synonyme d'instruments hautes performances. Tous les instruments qui portent ce « label « sont en carbure de tungstène à grain très fin et fabriqués sur des machines à commande numérique ultramodernes. Ils répondent tout à fait aux exigences de haut niveau des cabinets dentaires et des laboratoires de prothèse. Tous ces instruments sont fabriqués à partir d'un bloc de carbure de tungstène. Sans brasage. Sous charge, les lignes de force se propagent de la tête à la queue de l'instrument sans rencontrer d'obstacles et sont absorbée par le mandrin. D'où bien moins de risques de casse de l'instrument. Cela s'applique jusqu' à la taille de la tête de 2,3 mm, les instruments plus grands sont soudés en raison de ses caractéristiques propres. Les géométries de leurs taillants de haute précision, l'efficacité de leur vitesse de coupe et l'absence de vibrations du fait de leur parfaite concentricité de rotation font qu'ils ménagent la substance dentaire et les matériaux prothétiques. A chaque stade de fabrication, leur qualité est contrôlée par rapport aux norme DIN EN ISO 13485.



es la abreviatura de instrumentos de metal duro de alto rendimiento. Elaborados con metal duro de grano muy fino y modelados en máquinas CNC de última generación, estos cumplen con las altas expectativas del consultorio y el laboratorio. Todos los instrumentos están fabricados a partir de una pieza sólida de metal duro y no presentan puntos de soldadura. Bajo carga, las líneas de fuerza se transmiten sin obstáculos desde el cabezal hacia el vástago y se amortiguan en la pinza de sujeción. El riesgo de rotura se reduce considerablemente. Esto es aplicable para un tamaño de cabezal de hasta 2,3 mm. Los instrumentos de mayor tamaño son soldados en función del tipo de construcción. Las geometrías de corte desbastadas con precisión, la velocidad de corte eficiente y la concentricidad sin vibraciones protegen la sustancia dental y los materiales. La calidad de los instrumentos se comprueba y supervisa en todas las fases de producción según lo establecido en la norma DIN EN ISO 13485.



BLUE LINE

Weiterentwicklung des bewährten Blue Cut HM-Rosenbohrers
Further development of the successful Blue Cut TC-bur
Développement du Blue Cut le fraise en carbure de tungstène
Evolución de la fresa redonda probada Blue Cut HM

BLUE CUT

Rundbohrer zum Exkavieren von kariösem Dentin.
Round bur for the excavating of carious dentin.
Fraise ronde pour excaver la dentine carieuse.
Fresa redonda de carburo de tungsteno para excavar dentina cariada.

BLUE LINE

- Mit **Querhieb**
- Extrem laufruhig und scharf
- 8 Schneiden bei allen Durchmessern

- With **cross cut**
- Extremely smooth and sharp-edged
- All diameters have 8 blades

- À **taille transversale**
- Extrêmement silencieux et tranchant
- 8 tailles chez tous les diamètres

- Con **corte transversal**
- Extremadamente suave y afilada
- 8 filos de corte para todos los diámetros

RA = 22,0 mm



	500 204 001 SQ 006	500 204 001 SQ 008	500 204 001 SQ 010	500 204 001 SQ 012	500 204 001 SQ 014	500 204 001 SQ 016
Ø mm	0,6	0,8	1,0	1,2	1,4	1,6



	500 204 001 SQ 018	500 204 001 SQ 021	500 204 001 SQ 023	500 204 001 SQ 025	500 204 001 SQ 027	500 204 001 SQ 029
Ø mm	1,8	2,1	2,3	2,5	2,7	2,9

RAL = 26,0 mm



	500 205 001 SQ 010	500 205 001 SQ 012	500 205 001 SQ 014	500 205 001 SQ 016	500 205 001 SQ 018
Ø mm	1,0	1,2	1,4	1,6	1,8

RAL = 26,0 mm



	500 205 001 SQ 021	500 205 001 SQ 023
Ø mm	2,1	2,3

FGL = 21,0 mm



500 315 001 SQ 010	500 315 001 SQ 012	500 315 001 SQ 014	500 315 001 SQ 016
1,0	1,2	1,4	1,6

BLUE LINE „SLIM NECK“





Besonders schlanker Hals
für optimale Sicht auf das Arbeitsfeld

Particularly long neck,
optimum view of the working surface

Col spécialement étroit, pour une visibilité
optimale sur la surface du travail

Cuello delgado para una visibilidad
óptima del área de trabajo

RA = 24,0 mm







	500 204 697 SQ 010	500 204 697 SQ 012
Ø mm	1,0	1,2











	500 204 697 SQ 014	500 204 697 SQ 016	500 204 697 SQ 018	500 204 697 SQ 021	500 204 697 SQ 023
Ø mm	1,4	1,6	1,8	2,1	2,3

acurata empfiehlt

BLUE CUT

Hartmetall-Rosenbohrer **mit Zirkon-Nitrit Verschleißschutzschicht**

Carbide round burs **with zircon nitrite wear protection layer**
Fraises carbure de tungstène **avec zircone nitrite couche de protection contre l'usure**
Fresa redonda de carburo de tungsteno **con capa de protección de nitrito de circonio contra el desgaste**

- Schlanker Hals für freie Sicht
- Reduziert Verschleiß
- Schartenfreie, diamantgeschliffene Präzisionsschneiden
- Vibrationsarme Schneidenwinkel
- Sanfter Arbeitsdruck schont die Pulpa

- Slender neck for free visibility
- Reduced wear
- Nick-free, diamond-cut precision blades
- Spiral angles ensure low vibration
- Gentle to the pulp due to low working pressure required

- Col long pour la vue libre
- Usure réduit
- Des taillants de haute précision, rectifiés avec des abrasifs diamantés étant sans bavures
- Des angles de coupe avec très peu de vibrations
- La pression à exercer sur l'instrument étant minime, la pulpe est préservée

- Mango delgado para una visibilidad clara
- Desgaste reducido
- El corte de precisión liso y con fresa diamantada
- Ángulos de corte de baja vibración
- Presión de trabajo suave que protege la pulpa



RA = 22,0 mm



	510 204 001 175 010	510 204 001 175 012	510 204 001 175 014	510 204 001 175 016	510 204 001 175 018	510 204 001 175 021	510 204 001 175 023
Ø mm	1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,1	2,3

RAL = 26,0 mm



	510 205 001 175 010	510 205 001 175 012	510 205 001 175 014	510 205 001 175 016	510 205 001 175 018	510 205 001 175 021	510 205 001 175 023
Ø mm	1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,1	2,3

BLUE CUT

DAS ORIGINAL

Hartmetall-Rosenbohrer

Carbide round burs · Fraises carbure de tungstène · Fresa redonda de carburo de tungsteno

- Schlanker Hals für freie Sicht
- Schartenfreie, diamantgeschliffene Präzisionsschneiden
- Vibrationsarme Schneidenwinkel
- Sanfter Arbeitsdruck

- Slender neck for free visibility
- Nick-free, diamond-cut precision blades
- Spiral angles ensure low vibration
- Gentle to the pulp due to low working pressure required

- Col long pour la vue libre
- Des taillants de haute précision, rectifiés avec des abrasifs diamantés étant sans bavures
- Des angles de coupe avec très peu de vibrations
- La pression à exercer sur l'instrument étant minime, la pulpe est préservée

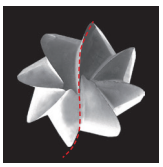
- Mango delgado para una visibilidad clara
- El corte de precisión liso y con fresa diamantada
- Ángulos de corte de baja vibración
- Presión de trabajo suave que protege la pulpa

RA = 22,0 mm



	500 204 001 175 010	500 204 001 175 012	500 204 001 175 014	500 204 001 175 016	500 204 001 175 018	500 204 001 175 021
Ø mm	1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,1

REM-Aufnahme
SEM picture
Cliché MEB
Microscopio electrónico de barrido



RA = 22,0 mm

RAL = 26,0 mm



	500 204 001 175 023	500 204 001 175 027	500 204 001 175 029	500 205 001 175 010	500 205 001 175 014	500 205 001 175 018	500 205 001 175 023
Ø mm	2,3	2,7	2,9	1,0	1,4	1,8	2,3

FGL = 21,0 mm



	500 315 001 175 010	500 315 001 175 012	500 315 001 175 014	500 315 001 175 016	500 315 001 175 018	500 315 001 175 021	500 315 001 175 023
Ø mm	1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,1	2,3

FÜLLUNGSENTFERNER

für Amalgam und Composite-Werkstoffe

Filling remover for amalgam and composite materials · Retrait des obturations pour l'amalgame e des matières composites
Quitaempastas para amalgamas y materiales composites

- Hohe Schnittleistung und Effizienz
- Leichtes Eintauchen in Werkstoff durch konkav abgesenkte Instrumentenstirn
- Perfekt abgestimmt auf Materialien, dadurch kein Verschmieren

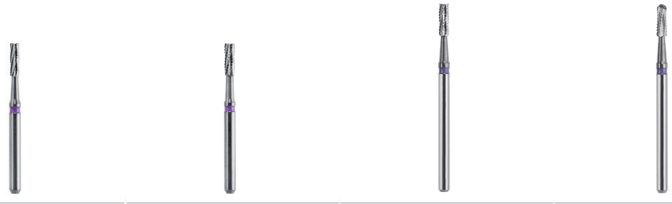
- High cutting performance and efficiency
- Slight move into the material by concave lowered front of the instrument
- Perfectly tailored to the materials, as a result there is no smearing

- Une bonne capacité de coupe et efficacité
- Introduction facile dans le matériau par le front abaissée concave d'instrument
- Parfaitement adapté aux matériaux, de ce fait pas du bouchage des tranchants

- Alto rendimiento de corte y eficiencia
- De fácil inmersión en el material gracias a la cara cóncava rebajada del instrumento
- Se adapta perfectamente a los materiales, por lo que no se manchan



Lange Ausführung 25,0 mm
Long version 25,0 mm
Réalisation longue 25,0 mm
Versión larga 25,0 mm



	500 314 107 008 012	500 314 107 008 014	500 315 107 008 014	500 315 139 008 014
Ø mm / L	1,2 / 4,5	1,4 / 4,5	4,5	1,4 / 4,5



KRONENTRENNER

acurata empfiehlt

Crown cutter · Séparateur couronnes · Separador de coronas

KRONENTRENNER MK / RR FÜR NEM-KRONEN, REDUZIERTE LEGIERUNGEN UND EM

Crown cutter MK / RR for non-precious alloys, reduced alloys and precious metals
Coupe couronne MK / RR pour des métaux non précieux, les alliages réduits et métaux précieux
Separador de corona MK / RR para coronas de metales no nobles, con una proporción reducida de metal noble y de metales nobles

- Innovative Schneidengeometrie
- Schneidet selbst härteste Legierungen schnell und zügig
- Präziser Rundlauf

- Innovative cutting edge geometries
- Cuts even hardest alloys quickly and efficiently
- High concentricity

- Géométries de coupe innovantes
- Coupe même les alliages les plus durs rapidement
- Concentricité précise

- Geometría de vanguardia e innovadora
- Corta incluso las aleaciones más robustas de forma rápida y sencilla
- Alta concentricidad y precisión



	500 314 140 MK 014	500 314 139 RR 012	500 314 140 RR 012	500 314 140 RR 014	500 314 195 RR 012	500 314 141 RR 014
Ø mm / L	1,4 / 5,0	1,2 / 4,0	1,2 / 5,0	1,4 / 5,0	1,2 / 4,0	1,4 / 8,0

MULTIFUNKTIONSTRENNER SCC FÜR METALLKRONEN UND AMALGAMFÜLLUNGEN

Multifunctional separator SCC for metal crowns and amalgam fillings· Séparateur multifonctionnel SCC pour des couronnes métalliques et des amalgames · Separador de corona multifunción SCC para coronas de metal y obturaciones de amalgama

- Schnelles und wirtschaftliches Trennen
- Spiralverzahnung mit feinem Querhieb
- 8 Schneiden mit dominanter Kopfschneide

- Fast and efficient separation
- Spiral toothing with fine cross cut
- 8 cutting edges with dominant head cutting edge

- Séparation vite et économique
- Denture spirale avec coupe transversale fine
- 8 lames avec coupe de tête dominante

- Separación rápida y rentable
- Bordes dentados en espiral con corte transversal fino
- 8 filos de corte con cabezal de corte predominante



	500 314 137 SCC 010	500 314 139 SCC 012	500 314 140 SCC 012	500 314 140 SCC 014	500 314 140 SCC 016
Ø mm / L	1,0 / 2,0	1,2 / 4,0	1,2 / 5,0	1,4 / 5,0	1,6 / 5,0



KRONENTRENNER

Crown cutter · Séparateur couronnes · Separador de coronas

STANDARD-KRONENTRENNER

Standard crown cutter · Coupe couronne standard · Separador de coronas convencional







	500 314 138 293 012	500 314 139 015 012	500 316 139 015 012
L	3,5	4,2	4,2
Ø mm	1,2	1,2	1,2
			HM-Trenner · TC-Separator Séparateur-TC · Fresa-TC

LARRY BLACK

acurata empfiehlt

Unser Spezialist für Hochleistungskeramiken wie Zirkonoxid oder Lithiumdisilikat. Tipp: Tangentiale Arbeitsweise und leichte „Sägebewegung“ erleichtert das Auftrennen der Keramik.

- Trennt alle Keramikwerkstoffe leicht und zügig
- Konisches, verlängertes Arbeitsteil
- Unterbrochener Schnitt sorgt für zügigen Abtrag
- Verbesserte Kühlmöglichkeit dank Wellenprofil
- Mehr Diamantkörner durch vergrößerte Oberfläche
- Hochleistungsdiamantbelag für max. Haltbarkeit

Our specialist for high-performance ceramics like zircon oxide or lithium disilicate. Tip: tangential workings and slight sawing movement facilitates the separation of ceramic.

- Separates all ceramic materials, easily and quickly
- Conical, extended working part
- Interrupted cut provides a quick removal
- Improved cooling capability due to a corrugated profile
- More diamnd grains by an enlarged surface
- High performance diamond coating for max. durability

Notre spécialiste pour les céramiques à haute performance comme la zircone ou la céramique de disilicate de lithium.
Conseil: Mode de travail tangentiel avec un mouvement de sciage léger facilite la séparation de la céramique.

- Séparation de tous les matériaux céramiques, facilement et rapidement
- La partie travaillante conique, prolongée
- La coupe interrompue réalise l’enlèvement rapide
- Le mode de refroidissement amélioré grâce au profil ondulé
- Plus de grains de diamant par la surface agrandie
- Le revêtement de diamant à haute performance pour la longévité

Nuestro especialista en cerámicas de alto rendimiento tales como óxido de circonio o disilicato de litio. Consejo: el modo de trabajo en filo de cuchillo y el ligero „movimiento de serrado“ facilitan la separación de la cerámica.

- Separa todos los materiales cerámicos, fácil y rápidamente
- Pieza de trabajo cónica y extendida
- El corte interrumpido garantiza una extracción rápida
- Posibilidad de refrigeración mejorada gracias al perfil ondulado
- Más granos de diamante debido a su superficie ampliada
- Recubrimiento de diamante de alto rendimiento para una máxima durabilidad



	800 314 473 528 016
Ø mm / L	1,6 / 8,0





524 524 Mittel · Medium · Moyen · Medio 544 Supergrob · Super coarse · Très gros · Supergrueso

KRONENTRENNER

DIAMANT FÜR VOLLKERAMIKKRONEN AUS ZRO

Diamond for all-ceramic crowns made of ZrO · Diamant pour les couronnes tout céramiques en ZrO
Diamante para coronas totalmente cerámicas hechas con ZrO

- Ruhiger, kontrollierter Lauf
- Langlebiger Hochleistungsdiamantbelag
- Smooth, controlled running
- Long lasting high performance diamond coating
- Le fonctionnement silencieux, contrôlé
- Le revêtement de diamant à haute performance durable
- Funcionamiento suave y controlado
- Recubrimiento duradero de diamante de alto rendimiento



	806 314 140 526 012
Ø mm / L	1,2 / 6,5



- Schlankes, verlängertes Arbeitsteil für flächiges Nacharbeiten
- Slender, extended working part for extensive finishing
- La partie travaillante mince, prolongée pour la retouche
- Pieza de trabajo delgada y alargada para el repasado de superficies



	806 314 194 526 016
Ø mm / L	1,6 / 4,5



- Konisches, sehr robustes Arbeitsteil für Trennschnitte
- Conical, very strong working part for separation cuts
- La partie travaillante très robuste, conique pour des coupes de séparation
- Pieza de trabajo cónica, muy robusta para cortes de separación

DIAMANT FÜR VERBLENDKERAMIK

Diamond for ceramic veneering · Diamant pour des recouvrements céramiques · Diamante para recubrimientos cerámicos



	806 314 139 544 012
Ø mm / L	1,2 / 5,5



- Schlankes Arbeitsteil
- Hohe Schnittleistung „supergrob“
- Slender working part
- High cutting performance “super coarse”
- La partie travaillante mince
- Une bonne capacité de coupe «très grossier«
- Herramienta de trabajo delgada
- Alto rendimiento de corte «supergrueso»

UNIVERSAL HM-FORMER

für Metalle und Composite

TC-Former for all metals and composite · Fraise carbure de tungstène pour tous les métaux et résine
Moldeadora universal de carburo de tungsteno para metales y composites





- Effektives Bearbeiten von Goldlegierung, NEM, Titan und Composite-Füllwerkstoffen
- Zügige Formgebung oder Reduzierung von Implantatpfosten, individuellen oder konfektionierten Wurzelankern
- Hohe Abtragsleistung und glatte, leicht polierbare Oberflächen

- Effective processing of gold alloys, non-precious alloys, titanium and composite filling materials
- Quick shaping or reducing of implant posts, individual or customized dental post
- High removal rate and smooth, easy polishable surfaces

- Traitement effectif des alliages d'or, des métaux non précieux, titane et composites
- Modelage rapide ou réduction des vis d'implant, tenons dentaires individuels ou confectionnés
- Abrasion élevée et des surfaces lisses, faciles à polir

- Acabado eficaz de aleaciones de oro, de metales no nobles, de titanio y de materiales de relleno con composite
- Formación rápida o reducción de pilares de implantes, anclajes de raíz individuales o confeccionados
- Eliminación de alto rendimiento y superficies lisas y fáciles de pulir

Optimale Drehzahl: 80.000 min^{-1} – 100.000 min^{-1} bei max. 2N Anpresskraft. Immer mit 50 ml/min. Kühlspray anwenden.

Optimum speed: 80.000 min^{-1} – 100.000 min^{-1}.
Do not exceed the maximum of 2N. Always use with spray, 50 ml/min.

La vitesse de rotation optimale: 80.000 min^{-1} – 100.000 min^{-1} avec max. 2N pression exercée. Utilisez toujours avec l'eau de refroidissement 50 ml/min.

Velocidad óptima: 800 min^{-1} - 1,200 min^{-1} a máx. Fuerza de contacto 2N.
Siempre use 50 ml / min., Aplique un rociador de enfriamiento








	500 314 141 080 012	500 314 141 080 014	500 314 198 080 016	500 314 249 080 012	500 314 277 080 023	500 314 289 080 012
Ø mm / L	1,2 / 8,0	1,4 / 8,0	1,6 / 8,0	1,2 / 8,0	2,3 / 4,0	1,2 / 8,0

HARTMETALL-FINIERER

für Composite · Schmelz · Dentin · Amalgam und Gold

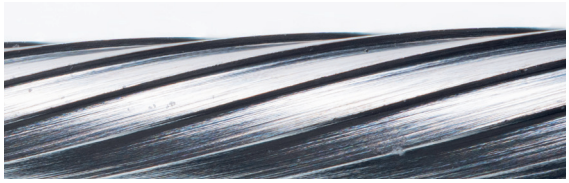
Carbide Finishing Instruments for composites · enamel · dentin · amalgam and gold alloys
Fraise carbure de tungstène à finir pour composite · émail des dents · dentine · amalgame et or
Fresa de acabado de carburo de tungsteno de corte para composito, esmalte, dentina, amalgama y oro

Hartmetallfinierer mit 12, 20 und 30 feinen Schneiden sind die Allround-Spezialisten für detailreiche Oberflächen: Bearbeiten von Fissuren, Einschleifen von Kontaktpunkten, Composite-Füllungen konturieren, Amalgam ausarbeiten.

Tungsten carbide finishers with 12, 20 or 30 fine blades are our allrounders for surfaces rich in detail: Preparing fissures. Adjusting occlusal contacts. Shaping composite fillings. Trimming amalgam.

Fraises de finition en carbure de tungstène comportant 12, 20 ou 30 taillants fins. Ces fraises à tout faire sont l'idéal pour les surfaces riches en détails : creuser des sillons, régler les points de contact, réaliser les contours des obturations en matériau composite, effectuer la finition des amalgames.

Las fresas de acabado de carburo de tungsteno con 12, 20 y 30 filos de corte fino son las mejores para superficies minuciosas: ´mecanizado de fisuras, rectificado de puntos de contacto, contorneado de empastes composites, preparación de amalgamas.



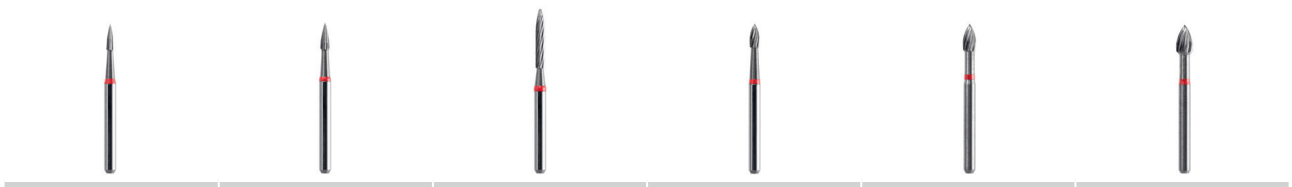
REM-Aufnahme
SEM picture · Cliché MEB
Microscopio electrónico de barrido

072 FINIERVERZAHNUNG, GEWUNDEN, 8–12 SCHNEIDEN

072 Finishing cut twisted, 8–12 blades · 072 Denture contournée, 8–12 lames · 072 Dentado de acabado, torcido, 8–12 filos



	500 314 158 072 012	500 314 198 072 018	500 314 198 072 023	500 314 199 072 016	500 314 238 072 014	500 314 243 072 009
Ø mm / L	1,2 / 8,0	1,8 / 8,0	2,3 / 8,0	1,6 / 10,0	1,4 / 4,0	0,9 / 3,6



	500 314 243 072 010	500 314 243 072 012	500 314 249 072 012	500 314 257 072 014	500 314 257 072 018	500 314 257 072 023
Ø mm / L	1,0 / 3,6	1,2 / 3,6	1,2 / 8,0	1,4 / 3,6	1,8 / 4,2	2,3 / 4,6



FG 314 = 19,0 mm
RA 204 = 22,0 mm

HARTMETALL-FINIERER

für Composite · Schmelz · Dentin · Amalgam und Gold

Carbide Finishing Instruments for composites · enamel · dentin · amalgam and gold alloys
Fraise carbure de tungstène à finir pour composite · émail des dents · dentine · amalgame et or
Fresa de acabado de carburo de tungsteno de corte para composito, esmalte, dentina, amalgama y oro

072 FINIERVERZAHNUNG, GEWUNDEN, 8–12 SCHNEIDEN

072 Finishing cut, twisted, 8 – 12 blades · 072 Denture contournée, 8 – 12 lames · 072 Dentado de acabado, torcido, 8–12 filos



	500 314 274 072 014	500 314 274 072 018	500 314 277 072 014	500 314 277 072 018	500 314 277 072 023	500 314 288 072 010
Ø mm / L	1,4 / 3,1	1,8 / 3,5	1,4 / 3,1	1,8 / 3,5	2,3 / 4,4	1,0 / 6,0



	500 314 288 072 012	500 314 289 072 012	500 314 290 072 014	500 314 544 072 023	500 314 215 072 014
Ø mm / L	1,2 / 6,0	1,2 / 8,0	1,4 / 10,0	2,3 / 4,0	1,4 / 4,0

Subgingival Finierer, Stirn nicht verzahnt

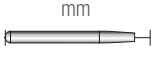
Sugingival Finisher, Safe End

Fraise à finir supra gingivale, front sans denture

Escariador subgingival, Frontal no dentado



	500 204 277 072 014	500 204 277 072 018	500 204 277 072 023	500 204 297 072 014	500 204 297 072 016	500 204 298 072 021
Ø mm / L	1,4 / 3,1	1,8 / 3,5	2,3 / 4,4	1,4 / 6,0	1,6 / 6,0	2,1 / 8,0



FG 314 = 19,0 mm
RA 204 = 22,0 mm

HARTMETALL-FINIERER

für Composite · Schmelz · Dentin · Amalgam und Gold

Carbide Finishing Instruments for composites · enamel · dentin · amalgam and gold alloys
Fraise carbure de tungstène à finir pour composite · émail des dents · dentine · amalgame et or
Fresa de acabado de carburo de tungsteno de corte para composito, esmalte, dentina, amalgama y oro

071 FINIERVERZAHNUNG, GERADE, 8–12 SCHNEIDEN

071 Finishing cut plain, 8 – 12 blades · 071 Denture à finir, 8 – 12 lames · 071 Escariador, mas adecuado instrumento, 8–12 filos



	500 314 001 071 018	500 314 001 071 023	500 314 159 071 010	500 314 164 071 014
Ø mm / L	1,8 / 1,8	2,3 / 2,3	1,0 / 4,2	1,4 / 6,0



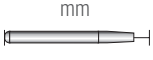
	500 314 166 071 014	500 314 699 071 008	500 204 001 071 018	500 204 001 071 023
Ø mm / L	1,4 / 9,0	0,8 / 3,0	1,8 / 1,8	2,3 / 2,3

042 FINIERVERZAHNUNG FEIN, GEWUNDEN MIT 20 SCHNEIDEN

042 Finishing cut fine, twisted with 20 blades
042 Denture à finir fin, contournée avec 20 lames
042 Escariador dentado fino, mellado con 20 filos



	500 314 159 042 010	500 314 164 042 014	500 314 166 042 014	500 314 249 042 012	500 314 274 042 014
Ø mm / L	1,0 / 4,2	1,4 / 6,0	1,4 / 9,0	1,2 / 8,0	1,4 / 3,1



FG 314 = 19,0 mm
RA 204 = 22,0 mm

HARTMETALL-FINIERER

für Composite · Schmelz · Dentin · Amalgam und Gold

Carbide Finishing Instruments for composites · enamel · dentin · amalgam and gold alloys
Fraise carbure de tungstène à finir pour composite · émail des dents · dentine · amalgame et or
Fresa de acabado de carburo de tungsteno de corte para composito, esmalte, dentina, amalgama y oro

042 FINIERVERZAHNUNG FEIN, GEWUNDEN MIT 20 SCHNEIDEN

042 Finishing cut fine, twisted 20 blades
042 Denture à finir fin, contournée avec 20 lames
042 Escariador dentado fino, mellado con 20 filos



	500 314 274 042 018	500 314 277 042 014	500 314 277 042 018	500 314 277 042 023	500 204 277 042 023
Ø mm / L	1,8 / 3,5	1,4 / 3,1	1,8 / 3,5	2,3 /4,4	2,3 / 4,4

032 FINIERVERZAHNUNG ULTRAFEIN MIT 30 SCHNEIDEN

032 Finishing cut, ultrafine, 30 blades
032 Denture à finir ultra fin avec 30 lames
032 Instrumento dentado ultra fino con 30 filos



	500 314 164 032 014	500 314 166 032 014	500 314 199 032 016	500 314 249 032 012	500 314 274 032 014
Ø mm / L	1,4 / 6,0	1,4 / 9,0	1,6 / 10,0	1,2 / 8,0	1,4 / 3,1



	500 314 274 032 018	500 314 277 032 014	500 314 277 032 018	500 314 277 032 023	500 314 289 032 012
Ø mm / L	1,8 / 3,5	1,4 / 3,1	1,8 / 3,5	2,3 / 4,4	1,2 / 8,0

mm



FG 314 = 19,0 mm
RA 204 = 22,0 mm

EIN-STUFEN HM-FINIERER FQ

One-step-finisher FQ · Finir avec finisseur en carbure FQ · Fresa de acabado de carburo de tungsteno de un nivel con corte transversal fino

- Mit feinem Querhieb für Composite
- Optimale Drehzahl 20.000 – 80.000 min^{-1} mit Spray (50 ml/min.)

- With fine cross-cut for composite
- Optimum speed 20.000 – 80.000 min^{-1} with spray (50 ml/min.)

- À taille transversale pour composite
- La vitesse de rotation optimale 20.000 – 80.000 min^{-1} avec l'eau (50 ml/min.)

- Con corte transversal fino para materiales composites
- Velocidad óptima 20 000 – 80 000 min^{-1} con aerosol (50 ml/min.)





	500 314 166 FQ 014	500 314 198 FQ 016	500 314 243 FQ 009	500 314 249 FQ 012	500 314 274 FQ 014
Ø mm / L	1,4 / 9,0	1,6 / 8,0	0,9 / 3,6	1,2 /8,0	1,4 / 3,5



	500 314 274 FQ 018	500 314 274 FQ 020	500 314 277 FQ 014	500 314 277 FQ 018	500 314 277 FQ 023
Ø mm / L	1,8 / 3,5	2,0 / 4,2	1,4 / 3,5	1,8 / 3,5	2,3 / 4,4



STANDARD HARTMETALL-INSTRUMENTE

Standard Carbide Instruments · Instruments carbure standards · Instrumentos de carburo de tungsteno estándar

006 SCHNEIDENVERLAUF, RECHTS GEWUNDEN, UNIVERSELLER EINSATZ

006 Plain Cut to the right for standard applications · 006 Lame contournée à droite, application universelle
006 Filo de corte, mellado a la derecha, uso universal



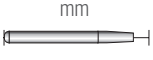
	500 314 107 006 008	500 314 107 006 010	500 314 107 006 012	500 314 107 006 014	500 314 107 006 016
Ø mm / L	0,8 / 3,4	1,0 / 4,0	1,2 / 4,2	1,4 / 4,5	1,6 /4,5



	500 314 110 006 010	500 314 110 006 012	500 314 110 006 014	500 314 137 006 010	500 314 137 006 012
Ø mm / L	1,0 / 5,2	1,2 / 5,2	1,4 / 5,2	1,0 / 4,0	1,2 / 4,0



	500 314 137 006 014	500 314 168 006 010	500 314 168 006 012	500 314 168 006 016	500 314 237 006 008
Ø mm / L	1,4 / 4,2	1,0 / 4,2	1,2 / 4,2	1,6 / 4,5	0,8 / 2,0



FG 314 = 19,0 mm
RA 204 = 22,0 mm

STANDARD HARTMETALL-INSTRUMENTE

Standard Carbide Instruments · Instruments carbure standards · Instrumentos de carburo de tungsteno estándar

006 SCHNEIDENVERLAUF, RECHTS GEWUNDEN, UNIVERSELLER EINSATZ

006 Plain Cut to the right for standard applications · 006 Lame contournée à droite, application universelle
006 Filo de corte, mellado a la derecha, uso universal

Zur Fissurenerweiterung
For the enlargement of fissures
Pour l'élargissement des fissures
Para la ampliación de fisuras



	500 314 237 006 010	500 314 237 006 012	500 314 294 006 010
Ø mm / L	1,0 / 2,0	1,2 / 2,0	1,0 / 2,0

001 SCHNEIDENVERLAUF, GERADE, UNIVERSELLER EINSATZ

001 Plain Cut for standard applications · 001 Lame droite, application universelle · 001 Filo de corte, recto, uso universal



	500 204 010 001 010	500 204 010 001 014	500 204 010 001 016	500 204 010 001 018
Ø mm / L	1,0 / 1,0	1,4 / 1,4	1,6 / 1,6	1,8 / 1,8



	500 314 010 001 010	500 314 010 001 012	500 314 010 001 014	500 314 010 001 016	500 314 010 001 018
Ø mm / L	1,0 / 1,0	1,2 / 1,2	1,4 / 1,4	1,6 / 1,6	1,8 / 1,8



	500 316 001 291 010	500 316 001 291 012	500 316 001 291 014	500 316 001 291 016	500 316 001 291 018	500 316 001 291 021
Ø mm / L	1,0 / 1,0	1,2 / 1,2	1,4 / 1,4	1,6 / 1,6	1,8 / 1,8	2,1 / 2,1

mm



FG 314 = 19,0 mm
RA 204 = 22,0 mm
FGXL 316 = 28,0 mm

KLEBERESTE-ENTFERNER UND -POLIERER

Adhesive Remover · Fraise à dégommer · Eliminador de residuos adhesivos

KFO-KLEBERESTE-ENTFERNER

Ermöglichen schonendes Arbeiten am Zahnschmelz

Enable gentle work on the enamel

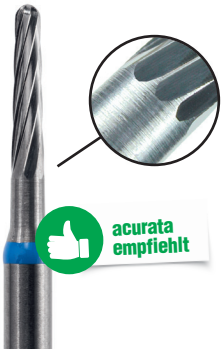
Permettent de travailler en douceur sur l'émail des dents

Permiten trabajar con delicadeza sobre el esmalte dental

HOS Stufenloser Übergang · Stepless transition · Transition continue · Transición continua hos



	500 204 297 HOS 016	500 204 194 HOS 016	500 204 198 HOS 016	500 314 198 HOS 016
Ø mm / L	1,6 / 6,0	1,6 / 6,0	1,6 / 8,0	1,6 / 8,0



KFO-KLEBERESTE-ENTFERNER

Adhesive Remover · Fraise à dégommer · Eliminador de residuos de adhesivos de ortodoncia

ZrN-Schicht als Verschleißschutz
ZrN-coating as wear-protection coating
La couche de ZrN de protection contre l'usure
Capa de nitruro de zirconio como protección contra el desgaste



	510 204 139 019 012	510 204 194 019 016	500 204 194 006 016	500 204 218 006 018	500 204 277 072 023	500 314 194 006 016
Ø mm / L	1,2 / 4,5	1,6 / 4,5	1,6 / 4,0	1,8 / 6,2	2,3 / 4,4	1,6 / 4,0

KLEBERESTE-POLIERER

Adhesive Polisher · Polisseur à dégommer · Pulidor de residuos de adhesivo



	500 204 194 006 010	500 204 194 006 012
Ø mm / L	1,0 / 4,0	1,2 / 4,0



	658 204 030 544 060	658 204 243 544 030	658 204 243 544 055
Ø mm / L	6,0 / 8,0	3,0 / 7,5	5,5 / 10,0

KLEBERESTE-ENTFERNER

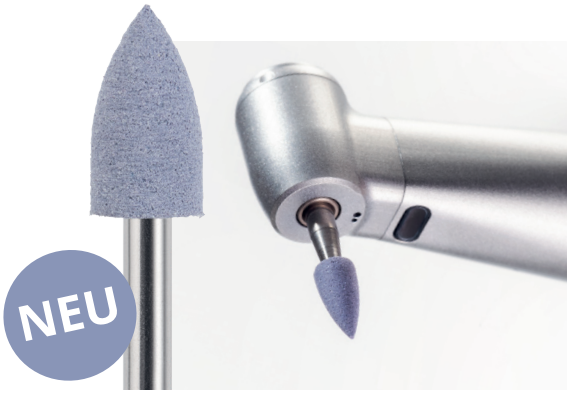
Für eine schnelle und zahnschonende Entbänderung

acurata® omega

Adhesive Remover, for a fast and tooth-friendly debonding · Polissoir à dégommer, Pour un retrait rapide des excédents de colle orthodontiques après dépose des brackets · Eliminador de residuos de adhesivo, Para una retirada de los brackets rápida y cuidadosa con los dientes



	658 204 243 OMG 030	658 204 243 OMG 055	658 204 030 OMG 060
Ø mm / L	3,0 / 7,5	5,5 / 10,0	6,0 / 8,0



„OOOH MEGA!" DAS GRANDIOSE ENDE EINER KIEFERORTHOPÄDISCHEN BEHANDLUNG

- Entfernt lichthärtende Kleber und chemisch härtende 2K-Klebstoffsysteme
- Schont die Zahnschmelzoberfläche
- Weiches Schleifverhalten
- Zügiges Abtragen der Klebepunkte und Klebstoffreste (Zeitersparnis)
- Rückstandslose Reinigung und Politur mit dem selben Instrument (kein Instrumentenwechsel)
- Ergänzend oder alternativ zu Hartmetall-Instrumenten anzuwenden
- Mehrfach wiederaufbereitbar (hohe Wirtschaftlichkeit)

Empfehlung: Geringer Arbeitsdruck bei 4.000 - 6.000 min^{-1} und ausreichend Spraykühlung verwenden!

„OOOH MEGA!" THE GRANDIOSE FINISH OF AN ORTHODONTIC TREATMENT

- Removes light-curing adhesives and chemically curing 2k adhesive systems
- Protects the enamel surface the enamel surface
- Smooth grinding properties (higher comfort for the patient)
- Quick removal of the adhesive points and residues (time saving)
- Residue-free cleaning and polishing with the same instrument (no need to change instrument)
- Applicable as an alternative or as a complement to tungsten carbide instruments
- Recyclable several times (high efficiency)

Recommendation: Use low contact pressure with 4.000 – 6.000 min^{-1} and sufficient spray cooling!

«OOOH MEGA« LA FIN GRANDIOSE D'UN TRAITEMENT ORTHODONTIQUE

- Élimine les adhésifs photopolymérisables et les systèmes d'adhésifs à 2 composants durcissant chimiquement
- Préserve la surface de l'émail dentaire la surface de l'émail dentaire
- Comportement abrasif doux (plus de confort de traitement)
- Enlèvement rapide des points de colle et des résidus de colle (gain de temps)
- Nettoyage et polissage avec le même instrument (pas de changement d'instrument)
- Utilisable en complément ou en alternative aux instruments carbure de tungstène
- Réutilisable plusieurs fois (rentabilité élevée)

Recommandation: utiliser une faible pression de travail à 4.000 – 6.000 min-1 et un refroidissement par spray suffisant !

«¡GENIAL!» EL BROCHE FINAL DE UN TRATAMIENTO DE ORTODONCIA

- Elimina los adhesivos fotopolimerizables y los sistemas adhesivos de curado químico de dos componentes
- protege la superficie del esmalte la superficie del esmalte
- Poco abrasivo (más comodidad en el tratamiento)
- Eliminación rápida de los puntos de adhesión y los restos de adhesivo (ahorro de tiempo)
- Limpieza y pulido sin residuos usando el mismo instrumento (sin cambio de instrumento)
- Utilizar como complemento o como alternativa a instrumentos de metal duro
- Applicable as an alternative or as a complement to tungsten carbide instruments
- Reprocesable varias veces (alta rentabilidad)

Recomendación: aplicar una presión de trabajo baja entre 4000 y 6000 r. p. m. y utilizar una cantidad suficiente de refrigerante en espray.

DIAMANT-INSTRUMENTE

Diamond coated instruments · Instruments diamantés · Instrumentos de diamante

ACURATA A-DIAMANT



Der **acurata a-diamant** nutzt die modernste Diamantierungstechnologie. Die Retentionsschicht ist flach ohne Aufwölbungen. Jedes Korn ist niedrig eingebunden und schneidet unbehindert in die Zahnsubstanz. Elektropolierte Kühldrainagen lassen das Kühlmedium zirkulieren und entsorgen die Schleifsubstanz flüssig und schnell. Das Ergebnis ist ein ständig scharfes Schleifinstrument mit langer Standzeit. Rundgeformte Arbeitsteilformen sichern runde Übergänge zum Kavitätenboden und zum Kronenrand. Abgestufte Korngrößen ermöglichen “maßgeschneiderte” Rauhtiefen auf den Präparationsflächen.



acurata a-diamonds are manufactured according to state-of-the-art diamond bonding technology. The bonding layer is completely flat without any convexities. Each diamond grit is flatly embedded and cuts smoothly into the tooth substance. Electropolished cooling drainages allow the cooling fluid to circulate and provide easy and rapid removal of the grinding debris. The result is a constantly sharp instrument with long service life. Rounded head shapes secure round cavity line angles and crown abutments. Different grit sizes allow tailor-made roughness heights on the prepared surfaces.



La fraise **acurata a-diamant** est fabriquée en recourant à un procédé de diamantage de haute technologie. La couche de liant est parfaitement plane, sans bosses. Comme chaque grain de diamant n‘est qu‘à peine enfoncé dans cette couche, il taille dans la substance dentaire sans la moindre difficulté. Les drainages électropolis laissent bien circuler le fluide de refroidissement et permettent une évacuation fluide et rapide des boues de fraisage. De ce fait, l‘instrument conserve tout son tranchant et a une longue duré de vie. Les formes arrondies de sa partie travaillante permettent de réaliser des arrondis corrects au niveau des zones de transition (fond de la cavité et pourtour cervical). Les différentes granulométries disponibles permettent de donner aux surfaces préparées exactement la rugosité requise.



El **a-diamant de acurata** utiliza la más moderna tecnología de recubrimiento de diamantes. La capa de retención es plana y sin protuberancias. Cada grano de diamante se incrusta de forma plana y se corta la sustancia dental. Los desagües de refrigeración electropulidos permiten que el medio refrigerante circule y elimine rápidamente el líquido abrasivo. El resultado es un instrumento nítidamente afilado con una larga vida útil. Las formas redondeadas de las piezas de trabajo aseguran transiciones redondas hacia el fondo de la cavidad y el margen de la corona. Los diferentes tamaños de grano permiten profundidades de rugosidad «a medida» en las superficies de preparación.

DIAMANT-INSTRUMENTE

Diamond coated instruments · Instruments diamantés · Instrumentos de diamante

FARBRINGERKENNUNG color ring-recognition · reconnaissance par l'anneau de couleur · reconocimiento por el anillo de color



Ultrafein: 9 µm, Feinstbearbeitung von Composite / Compomeren und Keramik.
Ultra fine: 9 µm, Super finishing of composites / compomeres and ceramics.
Ultrafin: 9 µm, Pour la superfinition de composite / compomères et de la céramique.
Ultrafino: 9 µm, Superacabado de composites / compómeros y cerámica.



Extrafein: 25 µm, Finieren von Composite, Keramik und Füllungsmaterial.
Extra fine: 25 µm, Finishing of composites, ceramics and filling materials.
Extra fin: 25 µm, Pour la finition de composite et de la céramique, et pour retoucher les obturations.
Extrafino: 25 µm, Acabado de composites, cerámicas y materiales de empaste.



Fein: 40 – 54 µm, Feinschleifen von vorpräparierten Zahnoberflächen und Füllungsmaterialien.
Fine: 40 – 54 µm, Finishing of prepared tooth surfaces and restaurations.
Fin: 40 – 54 µm, Pour la finition des surfaces dentaires préparées et des obturations.
Fino: 40 - 54 µm, Acabado fino de materiales de empaste y superficies dentales preparadas.



Mittel: 90 – 126 µm, Universelles Beschleifen von Zahnsubstanz.
Medium: 90 – 126 µm, Standard applications cavity / crown / in- onlay preparation.
Moyen: 90 – 126 µm, Instrument universel pour le meulage de la substance dentaire.
Medio: 90 - 126 µm, Rectificado universal de la sustancia dental.



Grob: 154 µm, Zügiges Abtragen und Vorschleifen von Zahnsubstanz.
Coarse: 154 µm, Rapid reduction of tooth substance and removal of old fillings.
Gros: 154 µm, Abraison rapide e meulage de la substance dentaire.
Grueso: 154 µm, Eliminación rápida y rectificado previo de la sustancia dental.



Supergrob: 180 – 200 µm, Grobes Vorschleifen / Ausbohren alter Füllungen.
Trennen von Kronen und Brücken aus NEM.
Super coarse: 180 – 200 µm, Coarse pregrinding / removal of old fillings.
Separation of none-precious alloys crowns and bridges.
Très gros: 180 – 200 µm, Pour le dégrossissage et l'excavation des obturations vétustes.
Sert aussi à couper les couronnes et les bridges en alliage non précieux.
Supergrueso 180 - 200 µm, Rectificado previo grueso / perforación de empastes viejos.
Separación de coronas y puentes de NEM.

BESTELL-BEISPIEL FÜR ACURATA DIAMANT INSTRUMENTE How to order **acurata** diamond instruments

Exemple de commande pour **acurata** instruments diamantés · Ejemplo de pedido para instrumentos de diamante de **acurata**

Die Bestell-Nummer beschreibt das Material (Arbeitsteil), den Schaft, die Form, die Körnung und den Kopfduchmesser.

Form	250		Material	Schaft	Form	Körnung	ISO Ø
Körnung		=	**806**	**314**	**250**	**534**	**018**
ISO Ø	018		Diamant	FG	Flamme	Grob	1,8 mm

The Order Number describes the type of material (working part), shank, head, shape, grit size and head diameter.

Shape	250		Material	Shank	Shape	Grit	ISO Ø
Grit		=	**806**	**314**	**250**	**534**	**018**
ISO Ø	018		Diamond	FG	Flame	coarse	1,8 mm

Le numéro de commande décrit matériel (Partie travaillant), tige, forme, granulation et diamètre.

Forme	250		Matériel	Tige	Forme	Granulation	ISO Ø
Granu-lation		=	**806**	**314**	**250**	**534**	**018**
ISO Ø	018		Diamant	FG	Flamme	Gros	1,8 mm

El número de pedido describe el material (pieza de trabajo), el vástago, la forma, el grano y el diámetro del cabezal.

Forma	250		Material	Vástago	Forma	Grano	ISO Ø
Grana		=	**806**	**314**	**250**	**534**	**018**
ISO Ø	018		Diamante	FG	Llama	Grueso	1,8 mm

534 Grob · Coarse · Gros · Grueso 544 Supergrob · Super coarse · Très gros · Supergrueso

acurata empfiehlt

ACURATA BLACK





- Scharfes, sehr abrasives Premium-Diamantkorn in spezieller schwarzer Bindung
- Verkürzte Präparationszeiten
- Schnellschneidend auch bei wenig Anpressdruck
- Optimale Kühleigenschaften, reduziertes Verschmieren der Körnung

- Grain de diamante premium tranchant, très abrasive en liaison spéciale noire
- Temps de préparation réduit
- Fraise à haute performance même avec peu de pression
- Mode du refroidissement optimal, encrassement de grains réduit

- Sharp and very abrasive premium diamond grain in a special black bonding
- Reduced preparation times
- Fast cutting also with low contact pressure
- Optimum cooling characteristics, reduced smearing of the grit

- Grano de diamante de alta calidad afilado y muy abrasivo en un enlace negro especial
- Tiempos de preparación reducidos
- Corte rápido incluso con una presión de contacto reducida
- Propiedades de refrigeración óptimas, reducción del deterioro del grano

800 314 ... ...



	001	001	001	141	141	141	156	157	157	158	172	172	173	198	198	198	198	199	199	199	199
ISO Ø	016	018	021	012	014	016	012	012	014	014	016	018	018	014	016	018	021	012	016	018	021
L	1,6	1,8	2,1	8,0	8,0	8,0	4,0	6,0	6,0	8,0	8,0	8,0	10,0	8,0	8,0	8,0	8,0	10,0	10,0	10,0	10,0



	238	239	239	250	250	257	277	278	278	289	289	289	289	290	290	290	298	298	298	299	299
ISO Ø	012	014	016	012	016	023	023	020	023	010	012	014	016	012	014	016	016	018	021	018	021
L	5,0	6,0	5,0	10,0	10,0	5,0	4,0	4,0	5,0	8,0	8,0	8,0	8,0	10,0	10,0	10,0	8,0	8,0	8,0	10,0	10,0

514 Fein · Fine · Fin · Fino 524 Mittel · Medium · Moyen · Medio

ACURATA GOLD

- Zwei Körnungen für schonende Präparation und zum Finieren
- Two grits for gentle preparation and finishing
- Deux grains pour une préparation préservatrice et la finition
- Dos granospara una preparación cuidadosay para el acabado



800 314 … … …



	141	156	157	167	198	199	238
ISO Ø	014	012	012	011	018	012	012
L	8,0	5,0	6,0	12,0	8,0	10,0	4,0





	239	250	250	278	278	289	289	290	290	298	298	298	298	299	299	299
ISO Ø	014	012	016	020	023	010	012	012	014	014	016	018	021	014	016	018
L	5,0	10,0	10,0	4,0	5,0	8,0	8,0	10,0	10,0	8,0	8,0	8,0	8,0	10,0	10,0	10,0

504 Extrafein · Extra fine · Extra fin · Extrafino
514 Fein · Fine · Fin · Fino
524 Mittel · Medium · Moyen · Medio
534 Grob · Coarse · Gros · Grueso

DIAMANT-INSTRUMENTE

Diamond coated instruments · Instruments diamantés · Instrumentos de diamante

806 314 ... ...

KAVITÄTEN-PRÄPARATION

Cavity Preparation · Préparation de cavité · Preparación de cavidades



	001	001	001	001	001	001	001	001	001	001	001	697	697	697	697	697	697
ISO Ø	008	009	010	012	014	016	018	021	025	029	033	010	012	014	016	018	023
L	0,8	0,9	1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,1	2,5	2,9	3,3	1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,3



	002	002	002	002	002	010	010	010	010	010	010	010	019	019	019	019	019	019	032
ISO Ø	009	010	012	014	016	009	010	012	014	016	018	021	009	010	012	014	016	018	010
L	2,0	2,0	3,0	3,0	3,0	1,0	1,0	1,5	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	3,0	3,0	3,0	3,0	2,0



	156	156	156	156	156	225	225	226	226	226	237	237	237	237	238	238	238	238	238LN	239	239	239	239LN
ISO Ø	008	010	012	014	016	010	012	014	016	018	009	010	012	014	010	012	014	016	012	014	016	018	014
L	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	3,5	3,5	4,0	4,0	5,0	3,0	3,0	3,0	3,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	5,0	5,0	5,0	5,0

504 Extrafein · Extra fine · Extra fin · Extrafino 514 Fein · Fine · Fin · Fino 524 524 Mittel · Medium · Moyen · Medio 534 Grob · Coarse · Gros · Grueso

DIAMANT-INSTRUMENTE

Diamond coated instruments · Instruments diamantés · Instrumentos de diamante

806 314 ... ...

INLAY-ONLAY PRÄPARATION

Inlay-Onlay Preparation · Préparation Inlay-Onlay · Preparación inlay-onlay



	137	139	139	139	140	140	140	157	157	157	157	157	544	544	544	544	545	545	545	546	546
ISO Ø	008	010	012	014	012	014	016	010	012	014	016	018	016	018	020	023	016	018	023	016	025
L	3,0	4,0	5,0	5,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	4,0	4,0	4,0	4,0	6,0	6,0	6,0	8,0	8,0

OKKLUSAL-PRÄPARATION

Occlusal Preparation · Préparation occlusale · Preparación oclusal



	033	033	033	038	038	068	068	274	274	274	277	277	277	277	257	257	257	257				
ISO Ø	021	027	031	033	037	040	055	016	020	025	014	018	023	029	016	018	020	023				
L	7,0	7,0	7,0	4,0	7,0	1,5	2,0	3,0	4,0	6,0	3,0	4,0	4,0	5,0	4,0	5,0	5,0	5,0				

KRONENSTUMPF-PRÄPARATION

Crown Preparation · Préparation de couronne · Preparación de coronas



	141	141	141	141	141	141	142	142	142	143	150	150	158	158	158	158	158					
ISO Ø	010	012	014	016	018	021	012	014	016	014	010	012	010	012	014	016	018					
L	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	10,0	10,0	10,0	12,0	0,3	0,3	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0					

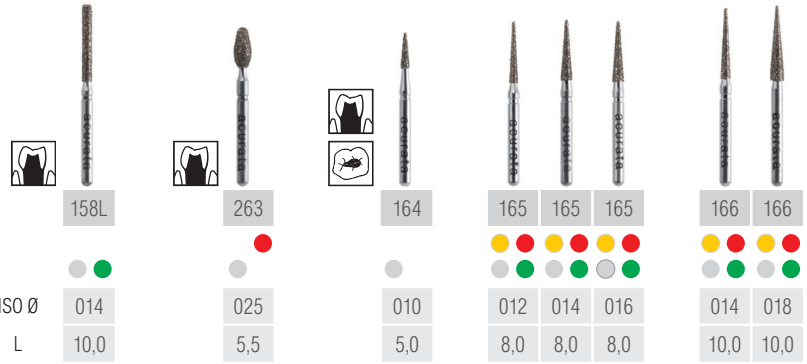
DIAMANT-INSTRUMENTE

Diamond coated instruments · Instruments diamantés · Instrumentos de diamante

806 314 ... ...

KRONENSTUMPF-PRÄPARATION

Crown Preparation · Préparation de couronne · Preparación de coronas



	158L	263	164	165	165	165	166	166
ISO Ø	014	025	010	012	014	016	014	018
L	10,0	5,5	5,0	8,0	8,0	8,0	10,0	10,0



	172	172	172	172	173	173	173	173	173	173	197	197	197
ISO Ø	014	016	018	025	012	014	016	018	021	023	016	018	021
L	8,0	8,0	8,0	8,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	6,0	6,0	6,0



	198	198	198	198	198	199	199	199	199	199	199	200
ISO Ø	014	016	018	021	023	012	014	016	018	021	025	014
L	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	12,0

504 Extrafein · Extra fine · Extra fin · Extrafino 514 Fein · Fine · Fin · Fino 524 524 Mittel · Medium · Moyen · Medio 534 Grob · Coarse · Gros · Grueso

DIAMANT-INSTRUMENTE

Diamond coated instruments · Instruments diamantés · Instrumentos de diamante

806 314 ... ...

KRONENSTUMPF-PRÄPARATION

Crown Preparation · Préparation de couronne · Preparación de coronas

Separierer · Separator
Séparateur · Separador



	247	248	249	249	249	249	249	250	250	250	250	250	251	539	540	167
ISO Ø	012	014	009	010	012	014	016	010	012	014	016	018	014	007	010	011
L	5,0	6,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	12,0	4,0	4,0	12,0

Torpedo nach Prof. Lustig



	288	288	288	288	289	289	289	289	290	290	290	290	291
ISO Ø	009	010	012	016	010	012	014	016	010	012	014	016	014
L	6,0	6,0	6,0	6,0	8,0	8,0	8,0	8,0	10,0	10,0	10,0	10,0	12,0

nach Prof. Lustig



	297	297	298	298	298	298	299	299	299	299
ISO Ø	012	016	014	016	018	021	014	016	018	021
L	6,0	6,0	8,0	8,0	8,0	8,0	10,0	10,0	10,0	10,0

nach Prof. Marxkors



	130	130	130	131	131	131
	012	014	016	012	014	016
	8,0	8,0	8,0	10,0	10,0	8,0

MICRO PRÄPARATION

Micro Preparation · Micro préparation · Micropreparación



806 314 ... ...

- Grazile Arbeitsteile, schlanke Instrumentenhälse für optimale Sicht auf das Arbeitsfeld
- Ideal in Verbindung mit Lupenbrillen oder Mikroskopen
- Ideale Korngröße 75 µm ermöglicht präzises Präparieren bei gleichzeitig glatt präparierten Oberflächen
- Minimal invasives Gestalten oder Bearbeiten der Kavität

- Partie travaillante gracile, col étroit pour une bonne visibilité en application
- Idéal en combinaison avec des loupes ou des microscopes
- La granulométrie idéale de 75 µm permet la préparation précise au même temps que des surfaces lisses
- Préparation minimale invasive de la cavité

- Gracile working parts, slender necks of the instruments for an optimum sight on the working surface
- Ideal in combination with magnifying glasses or microscopes
- The ideal grit size of 75 µm allows a precise preparation with smooth prepared surfaces at the same time
- Minimal invasive shaping and working on the cavity

- Piezas de trabajo delicadas, cuellos de instrumentos delgados
- para una visibilidad óptima del área de trabajo
- Ideal en combinación con lupas o microscopios
- Tamaño ideal del grano de 75 µm permite una preparación precisa con superficies lisas preparadas simultáneamente
- Modelado o trabajo mínimamente invasivo de la cavidad



	M137	M138	M194	M271	M276	M276	M276	M277	M295	M536	M697	M697
ISO Ø	007	007	007	007	009	012	014	009	007	007	006	008
L	3,0	3,0	2,0	2,0	3,0	3,0	3,0	1,2	4,0	3,0	0,6	0,8



484 Ultrafein · Ultra fine · Ultrafin · Ultrafino
504 Extrafein · Extra fine · Extra fin · Extrafino
514 Fein · Fine · Fin · Fino
524 524 Mittel · Medium · Moyen · Medio
534 Grob · Coarse · Gros · Grueso
544 Supergrob · Super coarse · Très gros · Supergrueso

DIAMANT-INSTRUMENTE

Diamond coated instruments · Instruments diamantés · Instrumentos de diamante

SONDERFORMEN

806 314 ... ...

Special Shapes · Formes speciales · Formas especiales



	465	465	466	466	466	369	552	552	189	F142	F298	F299	494	494	494	220	472	473	474	475	476	477
ISO Ø	016	018	021	023	031	023	016	021	014	016	018	021	018	019	020	014	014	015	015	014	015	015
L	5,0	5,0	3,5	5,0	5,0	6,0	6,0	6,0	9,0	10,0	9,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	6,8	8,5	9,7	6,5	7,2	8,7



	001	165	166	249	250	257	274	274	274	277	277	277
ISO Ø	025	014	014	012	012	023	016	020	025	014	018	023
L	2,5	7,0	10,0	8,0	10,0	5,0	3,5	4,0	5,5	3,5	4,0	4,0



	038	038	112	139	156	198	199	199	239	239	298	369
ISO Ø	033	037	018	012	012	023	012	018	014	018	014	023
L	4,0	7,0	12,0	5,0	4,0	8,0	10,0	10,0	4,0	6,0	8,0	6,0

524 524 Mittel · Medium · Moyen · Medio

A-DIAMANT FG KURZ

Für die Zahnheilkunde und Patienten mit engem Mundraum bzw. geringer Mundöffnung

a-diamond FG short, for the dentistry and patients with tight oral cavity and restricted mouth opening
a-diamante, FG court, pour la dentisterie et des patients avec la cavité buccale étroite ou l'ouverture buccale petite
a-diamante FG corto, para odontología y pacientes con cavidad bucal estrecha y apertura bucal restringida



Anwendungshinweise: Turbine, rotes Winkelstück mit Minikopf geringer Anpressdruck 0,2–2 N · Kühlung 50 ml/min.

Recommendations for use: Turbine, red contra-angle with mini-head low contact pressure 0,2–2 N, cooling 50 ml/min.

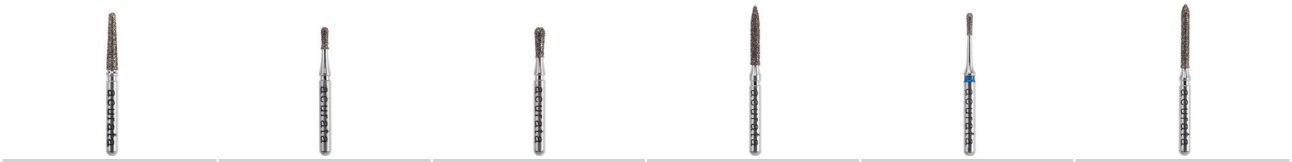
Conseils d'utilisation: turbine, contre-angle rouge à tête miniature faible pression 0,2–2 N, refroidissement 50 ml/min.

Instrucciones de uso: turbina, contraángulo rojo con minicabezal baja presión de contacto 0,2-2 N · refrigeración 50 ml/min.



	806 313 001 **524** 010	806 313 001 **524** 014	806 313 001 **524** 018	806 313 156 **524** 010	806 313 156 **524** 012	806 313 165 **524** 012
Ø mm / L	1,4 / 1,0	1,4 / 1,4	1,8 / 1,8	1,0 / 4,0	1,2 / 4,0	1,2 / 8,0

minimal invasiv
minimally invasive
minimale invasive
minimamente invasivo



	806 313 198 **524** 016	806 313 237 **524** 010	806 313 239 **524** 014	806 313 249 **524** 012	806 313 M276 **524** 009	806 313 289 **524** 012
Ø mm / L	1,6 / 8,0	1,0 / 2,7	1,4 / 3,8	1,2 / 8,0	0,9 / 2,5	1,2 / 8,0

504 Extrafein · Extra fine · Extra fin · Extrafino 514 Fein · Fine · Fin · Fino 524 524 Mittel · Medium · Moyen · Medio

WINKELSTÜCK-DIAMANTEN

RA-diamonds · diamantes CA · Diamantes contráangulo



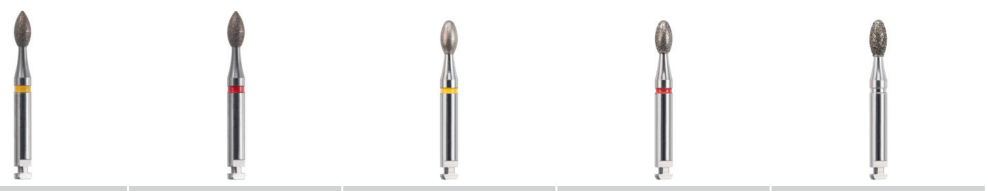
	806 204 001 **514** 018	806 204 001 **524** 018	806 204 001 **514** 023	806 204 001 **524** 023	806 204 001 **514** 029	806 204 001 **524** 029
Ø mm / L	1,8 / 1,8	1,8 / 1,8	2,3 / 2,3	2,3 / 2,3	2,9 / 2,9	2,9 / 2,9



	806 204 068 **524** 040	806 204 068 **524** 050	806 204 166 504 016	806 204 166 **514** 016	806 204 166 **524** 016
Ø mm / L	4,0 / 1,5	5,0 / 2,0	1,6 / 10,0	1,6 / 10,0	1,6 / 10,0



	806 204 249 504 012	806 204 249 **514** 012	806 204 249 **524** 012	806 204 250 504 012	806 204 250 **514** 012	806 204 250 **524** 012
Ø mm / L	1,2 / 8,0	1,2 / 8,0	1,2 / 8,0	1,2 / 10,0	1,2 / 10,0	1,2 / 10,0



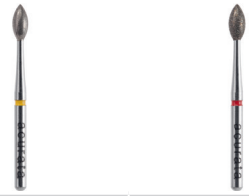
	806 204 257 504 023	806 204 257 **514** 023	806 204 277 504 023	806 204 277 **514** 023	806 204 277 **524** 023
Ø mm / L	2,3 / 5,0	2,3 / 5,0	2,3 / 4,5	2,3 / 4,5	2,3 / 4,5

504 Extrafein · Extra fine · Extra fin · Extrafino
514 Fein · Fine · Fin · Fino
524 524 Mittel · Medium · Moyen · Medio
534 Grob · Coarse · Gros · Grueso

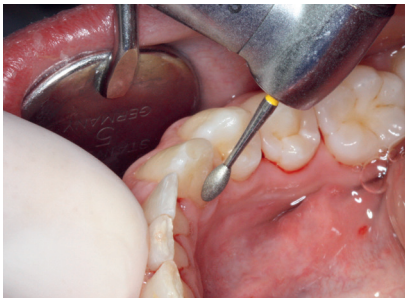
LONG-NECK DIAMANTEN · PERIO

Long-neck diamonds LN / Perio · Long-neck diamantes LN / Perio · Diamantes long-neck / Perio





	806 314 257LN 504 023	806 314 257LN **514** 023	806 314 257LN **524** 023	806 314 257LN **534** 023
Ø mm / L	2,3 / 5,0	2,3 / 5,0	2,3 / 5,0	2,3 / 5,0





	806 314 277LN 504 023	806 314 277LN **514** 023	806 314 277LN **524** 023	806 314 277LN **534** 023
Ø mm / L	5,0 / 2,3	2,3 / 5,0	2,3 / 5,0	2,3 / 5,0



„PERIO“

Wurzelglättung bei Parodontitis · Root planing in case of periodontitis
Surfaçage canalaire en cas de parodontose · Alisado radicular en caso de periodontitis





	806 204 258 504 014	806 204 259 504 014	806 204 267 504 012	806 204 268 504 012
Ø mm / L	1,4 / 5,0	1,4 / 5,0	1,2 / 7,0	1,2 / 7,0



	806 204 258 **514** 014	806 204 259 **514** 014	806 204 267 **514** 012	806 204 268 **514** 012
Ø mm / L	1,4 / 5,0	1,4 / 5,0	1,2 / 7,0	1,2 / 7,0

534 Grob · Coarse · Gros · Grueso

ACURATA SPEEDIA

FG-Diamantschleifer, grob

acurata Speedia – FG diamond grinder, coarse · **acurata** Speedia – des fraises diamantées FG, gros
acurata Speedia – fresa diamantada FG, grueso





Präpariert ruhig und schneidet äußerst effektiv.
- Enorme Abtragsleistung durch Spezial-Diamantierung
- Belegte und unbelegte Segmente wechseln sich ab

Prepares smooth and cuts extremely effective.
- High removal rate thanks to a special diamond coating
- Coated and uncoated segments alternate with each other

Prépare tranquillement et coupe extrêmement efficace.
- La performance d'enlèvement énorme grâce au grain de diamante spécial
- Des segments recouverts et non-recouverts alternent

Realiza una preparación silenciosa y corta con gran eficacia.
- Gran capacidad de separación de material gracias al recubrimiento especial de diamante
- Los segmentos recubiertos y no recubiertos se alternan



	806 314 141S **534** 012	806 314 141S **534** 014	806 314 141S **534** 016	806 314 142S **534** 014	806 314 156S **534** 012	806 314 156S **534** 014
Ø mm / L	1,2 / 8,0	1,4 / 8,0	1,6 / 8,0	1,4 / 10,0	1,2 / 4,0	1,4 / 4,0



	806 314 158S **534** 012	806 314 158LS **534** 014	806 314 158S **534** 014	806 314 158S **534** 016	806 314 172S **534** 018	806 314 173S **534** 016
Ø mm / L	1,2 / 8,0	1,4 / 10,0	1,4 / 8,0	1,6 / 8,0	1,8 / 8,0	1,6 / 10,0

534 Grob · Coarse · Gros · Grueso

ACURATA SPEEDIA

FG-Diamantschleifer, grob

acurata Speedia – FG diamond grinder, coarse · **acurata** Speedia – des fraises diamantées FG, gros
acurata Speedia – fresa diamantada FG, grueso



	806 314 198S **534** 016	806 314 198S **534** 018	806 314 199S **534** 016	806 314 199S **534** 018	806 314 238S **534** 012	806 314 239S **534** 014
Ø mm / L	1,6 / 8,0	1,8 / 8,0	1,6 / 10,0	1,8 / 10,0	1,2 / 4,0	1,4 / 5,0





	806 314 249S **534** 012	806 314 249S **534** 014	806 314 250S **534** 012	806 314 250S **534** 016	806 314 257S **534** 023
Ø mm / L	1,2 / 8,0	1,4 / 8,0	1,2 / 10,0	1,6 / 10,0	2,3 / 4,5





	806 314 289S **534** 012	806 314 289S **534** 014	806 314 290S **534** 012	806 314 290S **534** 014	806 314 290S **534** 016
Ø mm / L	1,2 / 8,0	1,4 / 8,0	1,2 / 10,0	1,4 / 10,0	1,6 / 10,0

524 524 Mittel · Medium · Moyen · Medio

TIEFENMARKIERER

Depth marker · Fraise de marquage · Marcadores de profundidad



Besonderheiten:
- Kronen-, Brücken- und Veneerpräparation
- Definierter Tiefen- und Schichtabtrag (0,5 - 2,0 mm)
- Gleichmäßige Wandstärke
- Laserbeschriftet, keine Verwechslungsgefahr
- Langlebig
- Sehr wirtschaftlich
- Ideal für die Turbine, ausreichend Kühlung (50 ml/min^{-1})

Particularities:
- Preparation of crowns, bridges
- Defined depth, coating removal (0,5 - 2,0 mm)
- Uniform wall thickness
- Laser marked, no likelihood of confusion
- Durable
- High cost efficient
- Ideal for turbine, sufficient cooling (50 ml/min^{-1})

Spécificités:
- Préparation de couronnes, bridges et facettes
- Abrasion de la couche et profondeur définie (0,5 - 2,0 mm)
- Épaisseur uniforme
- Marquée au laser, l'absence de risque de confusion
- Durable
- Très économique
- Idéal pour la turbine, à utiliser avec refroidissement (50 ml/min^{-1})

Características:
- Preparación de coronas, puentes y carillas
- Profundidad definida y eliminación de capas (0,5 -2,0 mm)
- Espesor de pared uniforme
- Marcado con láser, sin riesgo de confusión
- Duradero
- Muy económico
- Ideal para la turbina, suficiente refrigeración (50 ml/min^{-1})



	806 314 102 T05 009	806 314 102 T10 009	806 314 102 T15 009	806 314 102 T20 009
Ø mm / L	0,9 / 0,5	0,9 / 1,0	0,9 / 1,5	0,9 / 2,0





CHIRURGIE-INSTRUMENTE

acurata Chirurgie Hartmetall-Instrumente zeichnen sich in erster Linie durch zügiges Separieren aus und sind zudem besonders laufruhig.

acurata surgery tungsten carbide instruments are primarily characterized by fast separation and they are particularly smooth running.

acurata instruments chirurgicaux en carbure de tungstène se caractérisent essentiellement par la séparation rapide et ils sont de plus particulièrement silencieux.

Cirugía de acurata los instrumentos de carburo se caracterizan principalmente por una separación rápida y también son particularmente silenciosos.

PERIIMPLANTITIS-FINIERER

Extralang, Gesamtlänge 30,0 mm

peri-implantitis burs, extra long, total length 30,0 mm · raise de finition péri-implantite, extra longue, longueur totale 30,0 mm
Fresa de acabado de periimplantitis, extralarga, longitud total de 30,0 mm

Die acurata Periimplantitis-Finierer sind hervorragend zum Glätten der Implantatoberflächen geeignet und unterstützen das Bemühen das Implantat zu erhalten.

The acurata peri-implantitis finishers are outstandingly suitable to smooth the implant surfaces and support the effort to preserve the implant.

Les fraises de finition péri-implantite acurata sont excellemment appropriées à lisser les surfaces d'implant et soutiennent l'effort de conserver l'implant.

Las fresas de acabado de periimplantitis de acurata son excelentes para alisar las superficies de los implantes y ayudar a preservar el implante.

EXTRAFEIN Extra fine · Extra fin · Extrafino





	500 317 249 032 014	500 317 249 032 023	500 317 277 032 014	500 317 277 032 023
Ø mm / L	1,4 / 8,0	2,3 / 8,0	1,4 / 5,0	2,3 / 5,0

FEIN Fine · Fin · Fino





	500 317 249 072 014	500 317 249 072 023	500 317 277 072 014	500 317 277 072 023
Ø mm / L	1,4 / 8,0	2,3 / 8,0	1,4 / 5,0	2,3 / 5,0

HARTMETALL-CHIRURGIEFRÄSER

Surgery TC-Cutter · Fraises de chirurgie carbure de tungstène · Fresas quirúrgicas de carburo de tungsteno

Zügiges Separieren von Knochensubstanz durch 4-schneidige Sägeverzahnung, ZrN-Schicht als Verschleißschutz

- Hohe Korrosionsbeständigkeit
- Leichte Wiederaufbereitung/Reinigung
- Sehr glatte Oberfläche sorgt für gleichbleibende Schnittfreudigkeit
- Reduzierter Verschleiß sorgt für noch mehr Wirtschaftlichkeit

„Saw-toothing" with 4 blades for fast cutting of bone substance, ZrN-coating as wear-protection coating

- High corrosion resistance
- Easy reprocessing/ cleaning
- Very smooth surface ensures a constant cutting capacity
- Reduced wear ensures more efficiency

Séparation rapide de la substance osseuse par la denture avec 4 lames, couche de protection contre l'usure zircone nitrite

- Haute résistance à la corrosion
- Retraitement/ nettoyage facile
- Surface très lisse garantisse la coupe constante
- Usure réduite garantisse plus d'efficacité

Rápida separación de la sustancia ósea mediante dentado de sierra de 4 filos, capa de nitruro de zirconio como rotección contra el desgaste

- Alta resistencia a la corrosión
- Fácil reutilización / limpieza
- La superficie extremadamente lisa asegu-ra un rendimiento de corte constante
- La reducción del desgaste garantiza una mayor rentabilidad





	510 205 408S 297 016	510 205 409S 297 021
Ø mm / L	1,6 / 10,0	2,1 / 10,0

Gesamtlänge: 30,0 mm · Total length: 30,0 mm
longueur totale: 30,0 mm · longitud total: 30,0 mm









	510 104 408S 297 016	510 104 409S 297 021	510 104 254 297 012	510 104 254 297 016
	1,6 / 10,0	2,1 / 10,0	1,2 / 6,0	1,6 / 6,0

Gesamtlänge: 45,0 mm · total length: 45,0 mm · longueur totale: 45,0 mm · longitud total: 45,0 mm

Für den Schnellläufer · For the high-speed handpiece
Pour la pièce à main à grande vitesse · Para un rápido funcionamiento



	510 315 254L 298 012
Ø mm / L	7,0 / 1,2

Gesamtlänge: 26,0 mm
Total length: 26,0 mm
longueur totale: 26,0 mm
longitud total: 26,0 mm







510 316 178 338 016	510 316 254 297 012	510 316 408S 297 016
8,0 / 1,6	1,2 / 6,0	1,6 / 10,0

Gesamtlänge: 28,0 mm · Total length: 28,0 mm
longueur totale: 28,0 mm · longitud total: 28,0 mm



510 317 254 297 012
1,2 / 6,0

Gesamtlänge: 32,0 mm
Total length: 32,0 mm
longueur totale: 32,0 mm
longitud total: 30,0 mm



FGXL 316 = 28,0 mm FGXXL 317 = 32,0 mm RAL 205 = 26,0 –30,0 mm
HP 104 = 45,0 mm HPL 105 = 65,0 mm HPXL 106 = 70,0 mm RAXL 206 = 34,0 mm

HARTMETALL-CHIRURGIEFRÄSER

Surgery TC-Cutter · Fraises de chirurgie carbure de tungstène · Fresas quirúrgicas de carburo de tungsteno

Zügiges Separieren von Knochensubstanz durch 4-schneidige Sägeverzahnung
"Saw-toothing" with 4 blades for fast cutting of bone substance
Séparation rapide de la substance osseuse par la denture avec 4 lames
Rápida separación de la sustancia ósea mediante dentado de sierra de 4 filos






	500 316 254 297 012	500 316 408S 297 016	500 317 254 297 012
Ø mm / L	1,2 / 6,0	1,6 / 10,0	1,2 / 6,0







	500 205 254 297 012	500 205 254 297 016	500 205 408S 297 016	500 205 409S 297 021
Ø mm / L	1,2 / 6,0	1,6 / 6,0	1,6 / 10,0	2,1 / 10,0











	500 104 254 297 012	500 104 254 297 016	500 104 408S 297 016	500 104 409S 297 021	500 106 408S 297 016	500 106 409S 297 021
Ø mm / L	1,2 / 6,0	1,6 / 6,0	1,6 / 10,0	2,1 / 10,0	1,6 / 10,0	2,1 / 10,0

Gesamtlänge: 70,0 mm · total length: 70,0 mm · longueur totale: 70,0 mm · longitud total: 70,0 mm



FGXL 316 = 28,0 mm FGXXL 317 = 32,0 mm RAL 205 = 26,0 –30,0 mm
HP 104 = 45,0 mm HPL 105 = 65,0 mm HPXL 106 = 70,0 mm RAXL 206 = 34,0 mm

acurata empfiehlt

HARTMETALL-CHIRURGIEFRÄSER

Separieren von Knochenmaterial, Trennen von Zahnwurzel und Zähnen

Surgery TC-Cutter, Separation of bone material, tooth root and teeth
Fraises de chirurgie carbure de tungstène, Séparation du tissue osseux, séparation de la racine dentaire et des dents
Fresas quirúrgicas de carburo de tungsteno, Separando el material óseo, separando la raíz del diente y los dientes

HM-CHIRURGIEFRÄSER 3CUT

- Dreischneidige Verzahnung mit sehr grobem, sägeförmigen Querhieb und Freischliff
- Spatenförmige Kopfschneide
- Hohe Schnittleistung
- Sehr gute Führbarkeit
- **Verbesserte Sicht auf den Arbeitsbereich**
- **Weniger Flüssigkeitsverwirbelungen**

TC-SURGERY TC-CUTTER 3CUT

- Three-edged toothing with very coarse, saw-shaped cross cut and neck
- Spade-shaped cutting edge
- High cutting performance
- Very good controllability
- **Improved visibility on the working area**
- **Less liquid turbulences**

FRAISE DE CHIRURGIE CARBURE DE TUNGSTÈNE 3CUT

- Denture avec trois tranchants à taille transversale très grosse, dentelée avec col étroit
- Tranchant en forme de pelle
- Bonne performance de coupe
- Très bonne guidage
- **Meilleure visibilité sur la zone de travail**
- **Moins des perturbations du fluide**

FRESA PARA CIRUGÍA HM PARA 3CUT

- Dentado de tres filos con un corte transversal muy grueso y uniforme y un rectificado libre
- Cortador de cabezal en forma de pala
- Alto rendimiento de corte
- Muy buena manejabilidad
- **Visibilidad mejorada del área de trabajo**
- **Menos turbulencias de agua**





	500 316 178 338 016	500 104 178 338 016
Ø mm / L	1,6 / 8,0	1,6 / 10,0







FGXL 316 = 28,0 mm FGXXL 317 = 32,0 mm RAL 205 = 26,0 –30,0 mm
HP 104 = 45,0 mm HPL 105 = 65,0 mm HPXL 106 = 70,0 mm RAXL 206 = 34,0 mm

HM-KNOCHENSÄGE

Separieren von Knochenmaterial, Trennen von Zahnwurzel und Zähnen

Separation of bone material, tooth root and teeth
Séparation du tissue osseux, séparation de la racine dentaire et des dents
Separando el material óseo, separando la raíz del diente y los dientes

- Verlängertes Arbeitsteil für eine breite Schnittfläche
- Arbeitsteil zur Spitze hin konisch verjüngt, für ein besonders filigranes Eindringverhalten

- Lengthened working part for a wider cutting surface
- Working part conically tapered to the tip, for a particularly filigree penetration characteristics

- La partie travaillante allongée pour une surface de coupe large
- La partie travaillante se rétrécit en forme de cône à la tête pour une pénétration particulièrement filigrane

- Pieza de trabajo alargada para una amplia superficie de corte
- La parte de trabajo se estrecha cónicamente hacia la punta, para una penetración particularmente delicada



	500 104 254L 297 014	500 205 254L 297 014	500 316 254L 297 014	500 317 254L 297 014
Ø mm / L	1,4 / 8,0	1,4 / 8,0	1,4 / 8,0	1,4 / 8,0

- Ermöglicht sehr präzises Arbeiten an schwer erreichbaren Stellen
- Für minimalinvasives Arbeiten mit kleinstmöglichem Substanzverlust, filigranes Arbeitsteil, konisch verjüngt

- Enables a very precise working on hard to reach places
- For a minimally invasive work with the smalles possible loss of material, filigree working part, conically tapered

- Permette un travail très précis dans les zones difficiles d'accès
- Pour un traitement peu invasif avec perte de substance minimum, partie travaillante filigrane en forme de cône

- Permite un trabajo muy preciso en lugares de difícil acceso
- Para trabajos mínimamente invasivos con la menor pérdida posible de sustancia, pieza de trabajo con filigrana, cónico



	500 315 254L 298 012	500 104 254 298 012	500 205 254 298 012	500 104 254L 298 012
Ø mm / L	1,2 / 7,0	1,2 / 6,0	1,2 / 6,0	1,2 / 7,0

HARTMETALL-CHIRURGIEFRÄSER

Surgery TC-Cutter · Fraises de chirurgie carbure de tungstène · Fresas quirúrgicas de carburo de tungsteno

- Höchste Laufruhe durch chirurgische Kreuzverzahnung
- Arbeitsteil zur Spitze hin parallel verlaufend, für eine gleichmäßige axiale Präparation ohne Verkanten

- Very smooth running due to surgical cross cut
- Working part parallel to the tip, for an uniform axial preparation without twisting

- Fonctionnement silencieux grâce à la denture chirurgicale
- La partie travaillante parallèlement à la tête pour une préparation uniformément axiale sans incliner

- La más alta suavidad de funcionamiento debido a los dientes cruzados quirúrgicos
- Pieza de trabajo paralela a la punta, para una preparación axial uniforme sin inclinación



	500 104 255 298 012	500 205 255 298 012	500 316 255 298 012
Ø mm / L	1,2 / 6,0	1,2 / 6,0	1,2 / 6,0



ALLE CHIRURGIE-INSTRUMENTE
IN UNSEREM MKG-KATALOG!

Jetzt anfordern unter +49 8504 9117-15 oder verkauf@acurata.de
oder digital downloaden unter www.acurata.de/produkte/downloads

More instruments for surgery can be found in our MKG-catalogue.
Order now at +49 8504 9117-15 or verkauf@acurata.de
or download digitally at www.acurata.de/produkte/downloads



FGXL 316 = 28,0 mm FGXXL 317 = 32,0 mm RAL 205 = 26,0 –30,0 mm
HP 104 = 45,0 mm HPL 105 = 65,0 mm HPXL 106 = 70,0 mm RAXL 206 = 34,0 mm

HARTMETALL-CHIRURGIEFRÄSER

Surgery TC-Cutter · Fraises de chirurgie carbure de tungstène · Fresas quirúrgicas de carburo de tungsteno

Chirurgische Kreuzverzahnung, besonders laufruhig, zügiges Separieren von Knochen- und Zahnhartsubstanz, **ZrN-Schicht als Verschleißschutz**

Surgical cross-cut, particularly smooth-running, fast cutting of bone substance and tooth structure, **ZrN-coating as wear-protection coating**

Denture chirurgicale croisée, particulièrement silencieuse, séparation rapide de la substance osseuse et de tissu dure, **couche de protection contre l'usure zircone nitrite**

Dentado cruzado quirúrgico, especialmente suave, separación rápida de la sustancia ósea y dental, **capa de nitruro de zirconio como protección contra el desgaste**



	510 104 001 258 018	510 104 001 258 021	510 104 001 258 023	510 104 001 258 027	510 104 001 258 031	510 104 001 258 035	510 104 001 258 040
Ø mm / L	1,8 / 1,8	2,1 / 2,1	2,3 / 2,3	2,7 / 2,7	3,1 / 3,1	3,5 / 3,5	4,0 / 4,0

RAL = 26,0 mm



	510 205 001 258 018	510 205 001 258 021	510 205 001 258 023	510 205 001 258 027	510 205 001 258 031	510 205 001 258 035	510 205 001 258 040
Ø mm / L	1,8 / 1,8	2,1 / 2,1	2,3 / 2,3	2,7 / 2,7	3,1 / 3,1	3,5 / 3,5	4,0 / 4,0



FGXL 316 = 28,0 mm FGXXL 317 = 32,0 mm RAL 205 = 26,0 –30,0 mm
HP 104 = 45,0 mm HPL 105 = 65,0 mm HPXL 106 = 70,0 mm RAXL 206 = 34,0 mm

HARTMETALL-CHIRURGIEFRÄSER

Surgery TC-Cutter · Fraises de chirurgie carbure de tungstène · Fresas quirúrgicas de carburo de tungsteno

Feine chirurgische Kreuzverzahnung, besonders laufruhig
Fine surgical cross-cut, particularly smooth-running
Denture chirurgicale croisée fine, particulièrement silencieuse
Fino dentado cruzado quirúrgico, especialmente suave



	500 104 001 258 018	500 104 001 258 021	500 104 001 258 023	500 104 001 258 027	500 104 001 258 031	500 104 001 258 035	500 104 001 258 040
Ø mm / L	1,8 / 1,8	2,1 / 2,1	2,3 / 2,3	2,7 / 2,7	3,1 / 3,1	3,5 / 3,5	4,0 / 4,0

HPL = 65,0 mm



	500 105 001 258 023	500 105 001 258 027	500 105 001 258 031	500 105 001 258 035	500 105 001 258 040
Ø mm / L	2,3 / 2,3	2,7 / 2,7	3,1 / 3,1	3,5 / 3,5	4,0 / 4,0



FGXL 316 = 28,0 mm FGXXL 317 = 32,0 mm RAL 205 = 26,0 –30,0 mm
HP 104 = 45,0 mm HPL 105 = 65,0 mm HPXL 106 = 70,0 mm RAXL 206 = 34,0 mm

HARTMETALL- UND DIAMANT-CHIRURGIEFRÄSER

Surgery TC-Cutter and diamond surgery cutter · Fraises de chirurgie carbure de tungstène et diamantée
Fresas quirúrgicas de carburo de tungsteno y de diamante

Feiner 10-schneidiger Kugelfräser, besonders laufruhig · Fine 10-blade ball cutter, especially smooth-running
Fraise boule fine avec 10 lames, particulièrement silencieuse · Fresa esférica fina de 10 filos, funcionamiento especialmente suave



	500 205 001 251 027	500 205 001 251 031	500 205 001 251 035	500 205 001 251 040
Ø mm / L	2,7 / 2,7	3,1 / 3,1	3,5 / 3,5	4,0 / 4,0



	500 104 001 251 027	500 104 001 251 031	500 104 001 251 035	500 104 001 251 040
Ø mm / L	2,7 / 2,7	3,1 / 3,1	3,5 / 3,5	4,0 / 4,0

Diamant-Chirurgiefräser
Diamond surgery cutter · Fraise de chirurgie diamantée · Fresas quirúrgicas de diamante



	806 104 242 524 023	806 104 242 524 027	806 104 242 524 031	806 104 242 524 035	806 104 242 524 040	806 104 242 524 050
Ø mm / L	2,3 / 2,3	2,7 / 2,7	3,1 / 3,1	3,5 / 3,5	4,0 / 4,0	5,0 / 5,0



FGXL 316 = 28,0 mm FGXXL 317 = 32,0 mm RAL 205 = 26,0 –30,0 mm
HP 104 = 45,0 mm HPL 105 = 65,0 mm HPXL 106 = 70,0 mm RAXL 206 = 34,0 mm

POLIERER · PROPHYLAXE · STEINE

Polishers · Prophylaxis · Abrasives
Polissoirs · Prophylaxie · Abrasifs
Pulidores · Profilaxis · Abrasivos



acurata hat für jeden Werkstoff, der in der Zahnheilkunde zum Einsatz kommt, den idealen Polierkörper entwickelt. Für Amalgam, Composite, Compomere, Edelmetalle, NEM Verblendkeramik, Silikat- und Feldspatkeramik, gesinterte Oxid- und Zirkonoxidkeramik, Kunststoffe und Titan. Polierkörper für die Prophylaxe-Behandlung hellen den Zahn auf.

acurata has developed an ideal polish for each material used in dentistry. For amalgam, composites, compomeres, precious metals, ceramic-fused-to metal restorations with non-precious metals, silicates and feldspar ceramics, sintered oxide- and zircon oxide ceramics, resins, titanium. Polishing agents for prophylactic treatment lighten the teeth.

Pour chacun des matériaux utilisés en dentisterie [amalgame, composites, compomères, alliages de métaux précieux/non précieux, céramiques de recouvrement pour infrastructures en alliage de métaux non précieux, céramiques silicatées/feldspathiques, céramiques frittées (zircones/céramiques oxydiques) **acurata** a conçu le polissoir idéal correspondant. A ces polissoirs s'ajoutent les polissoirs de prophylaxie, lesquels redonnent de la luminosité à la dent.

acurata ha desarrollado un pulidor ideal para cada material utilizado en odontología. Para amalgamas, composites, compómeros, metales preciosos, restauraciones de cerámica fundida a metal con metales no preciosos, silicatos y cerámicas de feldespato, cerámicas sinterizadas de óxido y óxido de circonio, resinas y titanio. Los pulidores para el tratamiento profiláctico aclaran los dientes.

DIAMANT-POLIERER

Hochglanz-Polieren im 3-Stufen-System

Diamond Polishers High gloss polishing in a 3-step-system
Polisseurs diamantés, polissage brillante en 3 étapes · Pulidores de diamantes

VORPOLIEREN – SUPERGROB

Pre-polishing – supercoarse
Prépolissage – très gros
Prepulido – Supergrueso



Zum groben, schnellen Vorpolieren aller Keramiken und Composite.
acurata Tipp: Mit allen acurata DIA-Polierern kombinierbar,
also auch Pinky (Composite) und den Keramikvarianten!

Rough and rapid pre-polishing of all ceramics and composites.
acurata tip: Combinable with all acurata DIA-polishers,
thus also including Pinky (composite) and the ceramic variants!

Pour le prépolissage grossier rapide de toutes les céramiques et composites. **Conseil acurata:** Peut être combiné avec tous les polisseurs acurata, donc aussi avec Pinky (composite) et les versions céramiques.

Para un pulido previo rápido y grueso de todos los materiales cerámicos y composites. **Consejo acurata:** Se puede combinar con todos los pulidores DIA de Acurata, incluyendo también Pinky (composito) y las variantes cerámicas.e!



	803 204 243 521 040	803 204 030 521 060
Ø mm / L	4,0 / 10	6,0 / 7,5

Für die Politur von Zirkonoxid, Lithium-Disilikat-Keramik und Silikat-Keramik
For the polishing of Zircon oxide, Lithium-disilicate ceramics, silicate ceramics
Pour le polissage de zircone, céramique de disilicate de lithium, céramique silicatée
Para pulir óxido de circonio, cerámica de disilicato de litio y cerámica de silicato

POLIEREN – GROB

polishing – coarse · Polissage – gros
Pulido – grueso



	803 204 243 511 040	803 204 030 511 060
Ø mm / L	4,0 / 10	6,0 / 7,5

Anwendungshinweise: max. Drehzahl: 10.000 min^{-1}
opt. Drehzahl: 5.000 – 8.000 min^{-1}

Recommendations: max. speed: 10.000 min^{-1}
opt. speed: 5.000 – 8.000 min^{-1}

GLANZPOLIEREN – FEIN

Gloss polishing – fine · Polissage – brillante fin
Pulido brillante – fino



	803 204 243 501 040	803 204 030 501 060
Ø mm / L	4,0 / 10	6,0 / 7,5

Indications générales: les vitesses maximales autorisées 10.000 min^{-1}
les vitesses optimales: 5.000 – 8.000 min^{-1}

Instrucciones de uso de las fresas trépano: Velocidad máx..: 10.000 min^{-1}
Velocidad óptima.: 5.000 – 8.000 min^{-1}

DIAMANT-POLIERER

Hochglanz-Polieren im 2-Stufen-System

Diamond Polishers High gloss polishing in a 2-step-system
Polisseurs diamantés, polissage brillante en 2 étapes · Pulido de alto brillo en un sistema de 2 pasos

COMPOSITE – DIAMANTDURCHSETZTE POLIERER

Composite – Diamond interspersed polishers · Composite – Polissoirs diamanté · Composito – Pulidores entremezclados con diamante

Universell für alle modernen Composite und Compomere Werkstoffe, Kunstharzbindung mit Diamantkorn durchsetzt – perfektes Ergebnis in 2 Stufen, schmiert nicht – optimale Drehzahl 5.000 – 10.000 min^{-1}

Universally for all modern composites and compomer materials, Artifical resin polishers interspersed with diamond grain – perfect result in two steps, don't smears – optimum speed 5.000 – 10.000 min^{-1}

Universel pour tous les composites et les matériaux compomère, Liant résine diamanté – résultat parfait en 2 étapes, ne macule pas – la vitesse de rotation optimale 5.000 – 10.000 min^{-1}

Universal para todos los materiales composites y compómeros modernos, pulidores de resina artificiales entremezclados con grano de diamante, resultado perfecto en dos pasos, no deja manchas; velocidad óptima 5000 - 10 000 min^{-1}

PINKY STANDARD - VORPOLIEREN - MITTEL

Pre-polishing – medium · Prépolissage – moyen · Prepulido – medio





	803 314 243 505 030	803 204 243 505 030	803 204 243 505 040	803 204 030 505 060	803 204 304 505 100
Ø mm / L	3,0 / 6,0	3,0 / 6,0	4,0 / 10,0	6,0 / 7,0	10,0 / 4,0

PINKY HIGHSHINE - HOCHGLANZ-POLIEREN - FEIN

High gloss polishing - fine · Polissage brillante - fin · Pulido de alto brillo - fino





	803 314 243 495 030	803 204 243 495 030	803 204 243 495 040	803 204 030 495 060	803 204 304 495 100
Ø mm / L	3,0 / 6,0	3,0 / 6,0	4,0 / 10,0	6,0 / 7,0	10,0 / 4,0

COMPOSITEPOLITUR

Composite polishing · Polissage de composite · Pulido de composites

TURBO SHINE – DIAMANT-POLIERRÄDCHEN IM LAMELLEN-DESIGN

- Nur 2 Polierschritte zum perfekten, schnellen Ergebnis auf allen Compositen
- Passt sich flexibel an nahezu jede Oberflächenstruktur an
- Einfach in der Anwendung, druckloses Arbeiten
- Vielfach verwendbar und langlebig
- Mit und ohne Spray anwendbar

TURBO SHINE – DIAMOND POLISHING WHEEL WITH LAMELLAS DESIGN

- Only two polishing steps to the perfect, prompt result on all composites
- Flexibly adapts to nearly every surface structure
- Easy to use, work without pressure
- Suitable for multiple uses and long lasting
- Applicable with and without spray

TURBO SHINE – MOLETTE DU POLISSAGE DIAMANTÉ EN FORMES DES LAMELLES

- Un résultat parfait et rapide sur tous les composites en seulement 2 étapes
- S'adapte de manière flexible à presque chaque structure de surface
- Simple à utiliser, travailler sans pression
- Souvent applicable et durable
- Applicable avec ou sans spray

TURBO SHINE – DISCO PULIDOR DE DIAMANTE CON DISEÑO DE LÁMINAS

- Solo dos pasos de pulido para obtener un resultado perfecto y rápido en todos los composites
- Se adapta flexiblemente a casi todas las cerámicas de superficie
- Fácil de usar, trabajo sin presión
- Versátil y duradero
- Se puede utilizar con o sin aerosol



	803 204 377 505 100	803 204 377 505 140
Ø mm / L	10,0 / 1,9	14,0 / 2,0
	Vorpolitur, mittlere Körnung Pre-polishing, medium grit Pré-pilissage, grain moyen Prepulido, grano medio	



	803 204 377 495 100	803 204 377 495 140
Ø mm / L	10,0 / 1,9	14,0 / 2,0
	Hochglanz, feine Körnung High-gloss polishing, Fine grit Polissage du brillantage, Grain fin Alto brillo, grano fino	













Anwendungshinweise: Optimale Drehzahl: 3.000 – 8.000 min^{-1}
Recommendations: Optimal speed: 3.000 – 8.000 min^{-1}
Indications générales: vitesse optimale: 3.000 – 8.000 min^{-1}
Instrucciones de uso: velocidad óptima: 3.000 – 8.000 min^{-1}

COMPOSITEPOLITUR

Composite polishing · Polissage de composite · Pulido de composites

TURBO SPIN – DIAMANTKORN DURCHSETZTER POLIERKÖRPER

- Durch die bürstenähnliche Charakteristik des Polierkörpers werden auch tiefe Fissuren erreicht
- Leicht zu reinigen und aufzubereiten
- Mehrfach verwendbar, äußerst langlebig
- Optimale Drehzahl: 5.000 – 8.000 min^{-1}

TURBO SPIN – DIAMOND INTERSPERSED POLISHING BODY

- By the brush-like characteristics of the polishing body, also deep fissures are reached
- Easy to clean and process
- Multiple use, highly durable
- Optimal speed: 5.000 – 8.000 min^{-1}

TURBO SPIN – CORPS DE POLISSAGE DIAMANTÉ

- Par les propriétés type brosse on atteint aussi des fissures profondes
- Facile à nettoyer et préparer
- Utilisable plusieurs fois, très durable
- Vitesse optimale: 5.000 – 8.000 min^{-1}

TURBO SPIN – PULIDOR CON GRANO DE DIAMANTE

- Gracias a las características del pulidor, se alcanzan incluso fisuras profundas
- Fácil de limpiar y preparar
- Reutilizable, extremadamente duradero
- Velocidad optima: 5.000 – 8.000 min^{-1}





	803 204 011 505 055	803 204 011 495 055
Ø mm / L	5,5 / 8,0	5,5 / 8,0
	Vorpolitur, mittlere Körnung Pre-polishing, medium grit Pré-pilissage, grain moyen Prepulido, grano medio	Hochglanz, feine Körnung High-gloss polishing, fine grit Polissage du brillantage, grain fin Alto brillo, grano fino





KERAMIKPOLITUR

Ceramic polishing · Polissage de céramique · Pulido de cerámica

TURBO SHINE – DIAMANT-POLIERRÄDCHEN IM LAMELLEN-DESIGN

- Nur 3 Polierschritte zum perfekten, schnellen Ergebnis auf allen Keramiken
- Passt sich flexibel an nahezu jede Oberflächenstruktur an
- Einfach in der Anwendung, druckloses Arbeiten
- Vielfach verwendbar und langlebig

TURBO SHINE – DIAMOND POLISHING WHEEL WITH LAMELLAS DESIGN

- Only three polishing steps to the perfect, prompt result on all ceramics
- Flexibly adapts to nearly every surface structure
- Easy to use, work without pressure
- Suitable for multiple uses and long lasting

TURBO SHINE – MOLETTE DU POLISSAGE DIAMANTÉ EN FORMES DES LAMELLES

- Un résultat parfait et rapide sur tous les céramique en seulement 3 étapes
- S'adapte de manière flexible à presque chaque structure de surface
- Simple à utiliser, travailler sans pression
- Souvent applicable et durable

TURBO SHINE: DISCO PULIDOR DE DIAMANTE CON DISEÑO DE LÁMINAS

- Solo tres pasos de pulido para obtener un resultado perfecto y rápido en todas loa cerámicas
- Se adapta flexiblemente a casi todas las cerámicas de superficie
- Fácil de usar, trabajo sin presión
- Versátil y duradero



	803 204 377 524 140
Ø mm / L	14,0 / 2,0
	Vorpolitur, grobe Körnung Pre-polishing, coarse grit Pré-polissage, grain gros Prepulido, grano grueso



	803 204 377 514 140
Ø mm / L	14,0 / 2,0
	Glanzpolitur, mittlere Körnung Gloss polish, medium grit Polissage brillante, rain moyen Pulido brillante, grano medio



	803 204 377 504 140
	14,0 / 2,0
	Hochglanz, feine Körnung High-gloss polishing, fine grit Polissage du brillantage, grain fin Alto brillo, grano fino













Anwendungshinweise: Optimale Drehzahl: 3.000 – 8.000 min^{-1}
Recommendations: Optimal speed: 3.000 – 8.000 min^{-1}
Indications générales: vitesse optimale: 3.000 – 8.000 min^{-1}
Instrucciones de uso: velocidad óptima: 3.000 – 8.000 min^{-1}

KERAMIKPOLITUR

Ceramic polishing · Polissage de céramique · Pulido de cerámica

KERAMIK

2-Stufen-Polierer für vollkeramische Restaurationen

Ceramics Two-Step-Polisher for solid ceramic restaurations · Céramique Polissoirs 2 étapes pour céramique

Cerámica, pulidor de dos pasos para restauraciones de cerámica maciza



FINE



	803 204 243 514 030	803 204 243 514 040	803 204 030 514 060	803 204 304 514 100
Ø mm / L	3,0 / 7,0	4,0 / 10,0	6,0 / 8,0	10,0 / 4,0

EXTRA FINE



	803 204 243 504 030	803 204 243 504 040	803 204 030 504 060	803 204 304 504 100
Ø mm / L	3,0 / 7,0	4,0 / 10,0	6,0 / 8,0	10,0 / 4,0

KLASSISCHE POLIERER

für Kunststoffe, Composite, Gold und Amalgam

Classical polishers for resin, composite, gold and amalgam · Polissoirs classiques pour résin, composite, or et amalgame
Pulidores clásicos para plásticos, composites, oro y amalgama

SILICON-POLIERER

Silicon polishers · Polissoirs silicone · Pulidores de silicona

UNIVERSALPOLIERER, WEISS FÜR ALLE MATERIALIEN

Polisher, white for standard applications and all materials · Polissoir universel, blanc pour tous les matériels
Pulidor universal, blanco para todos los materiales



	658 204 243 522 035	658 204 243 522 060	658 204 030 522 060	658 204 030 522 090
Ø mm / L	3,5 / 12,0	6,0 / 15,0	6,0 / 10,0	9,0 / 8,0
Standard, mittel · standard, medium · universel, moyen · universal, medio				

COMPOSITE STANDARD



	658 204 243 502 030	658 204 243 502 045	658 204 030 502 060	658 204 030 502 090
Ø mm / L	3,0 / 6,0	4,5 / 10,0	6,0 / 10,0	9,0 / 8,0
Fein · Fine · Fin ·Fino				

FORMER

Reducer · Réducteur · Reductor



	658 204 243 533 030	658 204 243 533 045	658 204 030 533 060
Ø mm / L	3,0 / 6,0	4,5 / 10,0	6,0 / 10,0
Grob · Coarse · Gros · Grueso			

KLASSISCHE POLIERER

für Kunststoffe, Composite, Gold und Amalgam

Classical polishers for resin, composite, gold and amalgam · Polissoirs classiques pour résin, composite, or et amalgame
Pulidores clásicos para plásticos, composites, oro y amalgama

VORPOLIERER, BRAUN FÜR GOLD UND AMALGAM - MITTEL

Pre-polisher, brown for gold alloys/amalgam - medium · Polissoir, brun pour l'or et l'amalgame - moyen · Prepulidores, marrón para oro y amalgama - medio



	658 314 243 513 030	658 204 243 513 030	658 204 243 513 045	658 204 243 513 060	658 204 030 513 060	658 204 030 513 090
Ø mm / L	3,0 / 6,0	3,0 / 6,0	4,5 / 10,0	6,0 / 15,0	6,0 / 10,0	9,0 / 8,0

HOCHGLANZPOLIERER, GRÜN FÜR GOLD UND AMALGAM - FEIN

High-shine polisher, green for gold alloys/amalgam - fine · Polissoir brillant, vert, pour l'or et l'amalgame - fin
Abrillantadores, verde para oro y amalgama - fino



	658 314 243 503 030	658 204 243 503 030	658 204 243 503 045	658 204 030 503 060	658 204 030 503 090
Ø mm / L	3,0 / 6,0	3,0 / 6,0	4,5 / 10,0	6,0 / 10,0	9,0 / 8,0

COMPOSITE

Composite · Composite · Composito

ACU-BRUSH POLIERBÜRSTEN, FILAMENTFASER MIT INTEGRIERTEM SCHLEIFKORN

Polishing brushes, Filament fibre with integrated abrasive · Brossettes pour polissage, Fibre du filament repiqué de grains abrasifs
Cepillos pulidores, Fibra filamentosa con abrasivo integrado



	655 204 010 504 060	655 204 010 504 040	655 204 131 504 040



Nicht zur Wiederverwendung!

FINIER- UND POLIERSYSTEM FÜR COMPOSITE

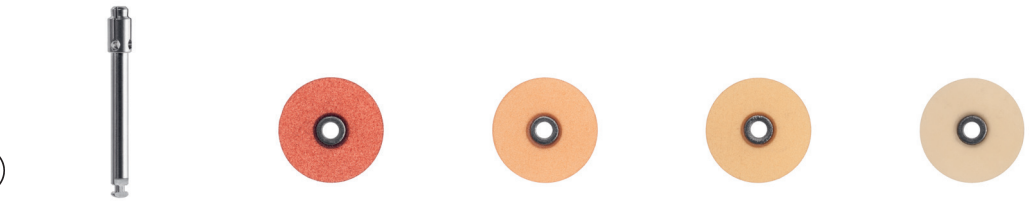
Flexible, mit Aluminiumoxid belegte Polierscheiben. Mandrell aus rostfreiem Stahl

Finishing and polishing system for composite: Flexible polishing discs coated with aluminium oxide. Mandrel made of stainless steel
Système à finir et polir le composite: Des disques à polir flexible avec un revêtement d'alumine. Mandrin en acier inoxydable
Sistema de acabado y pulido para composites: Discos de pulido flexibles recubiertos de óxido de aluminio. Mandril de acero inoxidable

LUSSO-SNAP-SET 635 900 LS Set

1 x Mandrell · Mandrel · Mandrin · mandril
25 x grob · coarse · gros · grueso
25 x mittel · medium · moyen · medio
25 x fein · fine · fin · fino
25 x extrafein · extra fine · extra-fin · extrafino





330 204 608 000 035	635 900 LS1 140	635 900 LS2 140	635 900 LS3 140	635 900 LS4 140
SNAP-ON Ø 14,0 mm	grob · coarse gros · grueso	mittel · medium moyen · medio	fein · fine fin · fino	extrafein · extra fine extra-fin · extrafino

Nicht zur Wiederverwendung!



PROPHYLAXE-INSTRUMENTE

Das Prophylaxe-Sortiment von acurata reicht von Reinigungsbürsten bis hin zu Pastenpolierern. Dabei verfügen die Instrumente über optimale Poliereigenschaften für eine möglichst effiziente Behandlung.

The acurata prophylaxis portfolio ranges from prophylaxis brushes to paste polishers. The instruments offer optimal polishing properties for the most efficient treatment possible.

La gamme de produits prophylactiques d'acurata comprend des brosses de nettoyage et des polissoirs à pâte. Ces instruments possèdent des propriétés de polissage optimales pour un traitement aussi efficace que possible.

La gama de productos para la profilaxis de acurata incluye desde cepillos de limpieza hasta pulidores de pasta. Los instrumentos cuentan con propiedades de pulido óptimas para un tratamiento lo más eficaz posible.

ZAHNREINIGUNGS- UND POLIERBÜRSTEN

Dental hygienic- and polishing brushes · Hygiène dentaire et brossettes pour polissage · Cepillos dentales higiénicos y de pulido

PROPHY COLOR BRUSH

DAS ORIGINAL



010 204 010 700 060	010 204 010 500 060	010 204 010 300 060	010 204 010 200 060
hart · hard · dur · duro	mittel · medium moyen · medio	weich · fine · fin · fino	weich · fine · fin · fino



010 300 010 700 060	010 300 010 500 060	010 300 010 300 060
SCREW - IN	SCREW - IN	SCREW - IN







PROPHY COLOR BRUSH MINI



010 204 237 700 025	010 204 237 500 025	010 204 237 300 025	010 300 237 700 025	010 300 237 500 025	010 300 237 300 025
hart · hard · dur · duro	mittel · medium moyen · medio	weich · fine · fin · fino	SCREW - IN	SCREW - IN	SCREW - IN

Nicht zur Wiederverwendung!

ZAHNREINIGUNGS- UND POLIERBÜRSTEN

Dental hygienic- and polishing brushes · Hygiène dentaire et brossettes pour polissage · Cepillos dentales higiénicos y de pulido



010 204 010 001 060	010 204 010 002 060	010 204 131 001 050	010 300 010 001 060	010 300 131 001 050
mittel · medium moyen · medio	weich · soft doux · blanda	mittel · medium moyen · medio	SCREW - IN	SCREW - IN

WHITE/BLUE PROPHY CUPS – PASTENPOLIERER

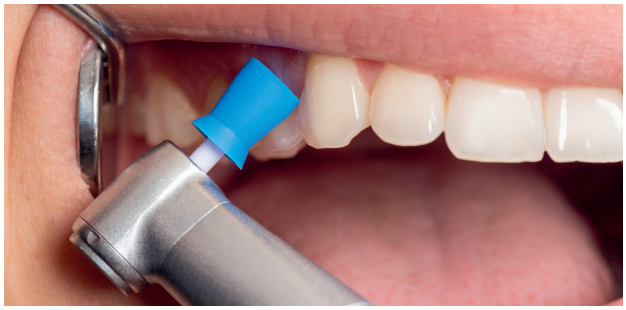
LATEX-FREI

Paste polishers · Polissoir pâte · Pulidores de pasta

SOFT



658 300 030 492 050	658 204 030 492 050
SCREW - IN	



SUPER SOFT



658 300 030 490 050	658 204 030 490 050
SCREW - IN	



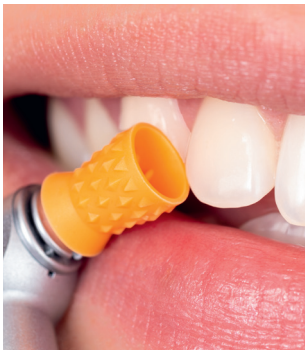
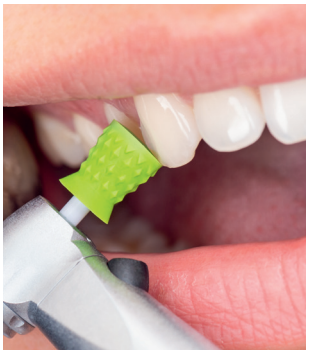
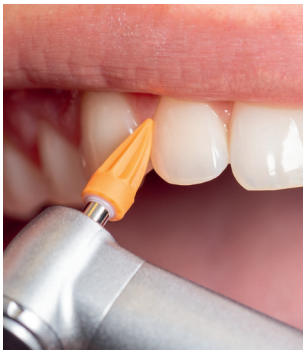
Nicht zur Wiederverwendung!

PROPHY CUPS

acurata empfiehlt

Genoppte strukturierte Oberfläche, weißer Kunststoffschaft

Napped structured surface, white plastic shank · Surface texturée en relief, plasticité blanche
Superficie estructurada acanalada, eje de plástico


- Strukturierte Oberfläche sorgt für optimale Poliereigenschaften
- Konstruktiv optimierter Schutz der Spannzange
- Sehr sichere Verbindung zum Schaft durch Formschluss
- Durch Lamellenstruktur wird die Polierpaste konstant nach außen abgeführt

- Nap structure provides optimum polishing characteristics
- Constructive optimized protection of the collet chuck
- Very secure connection of the shank by form closure
- The polishing paste is transported to the outside constantly by the lamellas structure
- Good cleaning results with low contact pressure

- Surface structurée assurant des propriétés de polissage optimales
- Protection structurellement optimisée de la pince de serrage
- Connexion très sécurisée à la tige grâce à l'engagement positif
- Grâce à la structure lamellaire, la pâte à polir est constamment déchargée à l'extérieur
- Effet de nettoyage en profondeur avec faible pression de contact

- La superficie estructurada garantiza unas propiedades de pulido óptimas
- Protección optimizada del diseño del portabrocas de pinza
- Conexión muy segura al eje gracias al bloqueo positivo
- La pasta de pulir se descarga constantemente hacia el exterior debido a la estructura laminar
- Limpieza a baja presión de contacto

LATEX-FREI



658 300 036 500 060	658 204 036 500 060	658 300 036 300 060	658 204 036 300 060
SCREW-IN	mittel · medium moyen · medio	SCREW-IN	weich · soft doux · blanda

PROPHY FLAME

Lamellenstrukturierte Oberfläche
Lamellar structured surface
Surface en structure lamellaire
Superficie estructurada laminar



658 204 243 500 040	658 204 243 300 040
mittel · medium moyen · medio	weich · soft doux · blanda

Nicht zur Wiederverwendung!

LATEX-FREI

PASTELESS PROPHY

Polishing brushes · Brossettes pour polissage · Pasteless prophy

Mit integriertem Prophylaxe-Poliermittel. Eine maximale Reinigungs- und Polierkraft erreicht acurata Pasteless Prophy
mit minimaler Abrasion der Zahnsubstanz

- Hohe Reinigungskraft für optimale Entfernung von Verfärbungen
- Verringerte Plaquebildung, **Mehrfachnutzung möglich**

With integrated prophylaxis polishing paste. acurata Pasteless Prophy
reaches a maximum cleaning and polishing power
with minimum abrasion of the tooth substance

- High cleaning power for an optimum removal of stains
- Reduced plaque formation, **multiple use is possible**

Avec la pâte de polissage prophylaxie intégrée. acurata Pasteless Prophy atteint la force de nettoyage et polissage maximale
avec l'abrasion de la substance dentaire minimale

- Puissance de nettoyage élevée
  pour l'élimination optimale des colorations
- Diminue la formation de la plaque dentaire,
  utilisation multiple est possible

Con pasta de pulido profiláctica integrada. Con Pasteless Prophy de Acurata obtendrá el resultado máximo de limpieza y pulido con una abrasión mínima de la sustancia dental.

- Limpieza de alta potencia para una óptima
  eliminación de manchas
- Formación reducida de placa, **posibilidad de uso múltiple**









658 204 243 512 030	658 204 243 512 050



658 204 030 512 060	658 204 034 512 060

SCHLEIFKÖRPER

Abrasives · Abrasifs · Abrasivos

ARKANSAS

weiß, extra fein, Feinstschleifen von Zahnschmelz/Composite

Arkansas, white, extra fine, for fine grinding of enamel/composite · Arkansas, blanc, extra-fin, pour dégrossir l'émail de dents/composite

Arkansas, blanco, muy fino, lijado fino de esmalte/composite





	635 204 001 505 030	635 204 161 505 028	635 204 297 505 030	635 204 288 505 025
Ø mm / L	3,0 / 3,0	2,5 / 7,0	3,5 / 6,0	2,5 / 7,0



	635 314 001 505 030	635 314 161 505 028	635 314 171 505 025	635 314 297 505 030	635 314 288 505 025
Ø mm / L	3,0 / 3,0	2,5 / 7,0	2,5 / 7,0	3,5 / 7,0	2,5 / 7,0

SIC

grün, mittel, keramische Bindung, für Keramik und Kunststoff

SIC, green, medium, ceramic bond, for ceramic and plastic materials

SIC, vert, moyen, Liant céramique, pour céramique et matière plastique

SIC, verde, medio, aglomerante cerámico, para cerámica y material de plástico



	655 204 001 523 030	655 204 001 523 040	655 204 161 523 028	655 204 171 523 025	655 204 288 523 035	655 204 288 523 025
Ø mm / L	3,0 / 3,0	4,0 / 4,0	2,5 / 7,0	2,5 / 7,0	3,7 / 8,0	2,5 / 7,0

WURZELKANAL-INSTRUMENTE

Root canal instruments · Instruments pour le traitement des canaux radiculaires · Instrumentos para conductos radiculares

ACURATA DISCOVERY ENDOBOHRER – EXTRALANG

- Langer schlanker Hals
- Extralange Ausführung, Gesamtlänge 34,0 mm
- Zum Erweitern des Wurzelkanaleingangs
- Für die Isthmus-Präparation
- Farbkodiert für sicheres Erkennen der Größen und individuelles Arbeiten
- Max. Drehzahl: 20.000 min^{-1}, opt. Drehzahl: 1.500 – 2.000 min^{-1}

ACURATA DISCOVERY FRAISE-ENDO – EXTRA LONGUE

- Col extra-longue et étroit
- Réalisation extra-longue, longueur totale 34,0 mm
- Pour élargir l'entrée du canal radiculaire
- Pour la préparation Isthmus
- Codé par couleur pour l'identification des tailles et un travail individuellement
- Vitesses maximales: 20.000 min^{-1}, vitesses optimales: 1.500 – 2.000 min^{-1}

ACURATA DISCOVERY ENDO-BUR – EXTRA LONG

- Long slender neck
- Extra long version, all-over length 34,0 mm
- To expand the root canal entrance
- For the Isthmus-preparation
- Color-coded for a secure recognition of the sizes, individual processing
- Max. speed: 20.000 min^{-1}, opt speed: 1.500 – 2.000 min^{-1}

ACURATA DISCOVERY FRESA ENDO – EXTRA LARGO

- Cuello largo y delgado
- Versión extralarga, longitud total 34,0 mm
- Para ampliar la entrada del conducto radicular
- Para la preparación del istmo
- Codificado por colores para un reconocimiento seguro de los tamaños, procesamiento individualizado
- Velocidad máxima: 20 000 min^{-1}, velocidad óptima: 1500 - 2000 min^{-1}



	500 207 697 001 006	500 207 697 001 008	500 207 697 001 010	500 207 697 001 012	500 207 697 001 014
Ø mm	0,6	0,8	1,0	1,2	1,4



	500 207 697 001 016	500 207 697 001 018
Ø mm	1,6	1,8

WURZELKANAL-INSTRUMENTE

Root canal instruments · Instruments pour le traitement des canaux radiculaires · Instrumentos para conductos radiculares

LANG-HALS ENDOBOHRER

Für die Isthmus-Präparation.

- Extra langer und schlanker Hals
- Gute Sicht auf das Arbeitsfeld, sicher in der Anwendung
- Schnittfreudige Verzahnung

Longneck-Endo-Bur for the Isthmus-preparation.

- Extra long and slender neck
- Good sight on the working surface, safe in application
- Sharp toothing

Fraise endo avec un col long pour la préparation des isthmes

- Col extra-long et étroit
- Bonne visibilité et efficace en application
- Denture sécante

Fresa endo de cuello largo para la preparación del istmo

- Cuello extralargo y delgado
- Buena visibilidad del área de trabajo, seguro de usar
- Dentado afilado



	500 205 697 291 006	500 205 697 291 008	500 205 697 291 010	500 205 697 291 012	500 205 697 291 014
Ø mm	0,6	0,8	1,0	1,2	1,4

Anwendungshinweise: Drehzahl opt. 1.000 – 2.000 min^{-1}, nicht hebeln oder verkanten bei geringem Anpressdruck. Drucklos arbeiten!

Recommendations: Optimum Speed: 1.000 – 2.000 min^{-1}, with light contact pressure. Do not lever or wedge the instrument.

Indications relatives à l'utilisation: vitesse optimale: 1.000 – 2.000 min^{-1}, Ne pas faire levier avec l'instrument, ne pas le plier. Utiliser à faible pression.

Instrucciones de uso:
Velocidad óptima: 1000 - 2000 min^{-1}, no levante ni incline el instrumento a baja presión de contacto.

24H ONLINE SHOPPEN

ACURATA-DENTAL.DE

Entdecken Sie jetzt unseren neuen Onlineshop unter **www.acurata-dental.de** mit allen Hartmetallinstrumenten, Diamantschleifern, Polierern und Co. für die Zahnarztpraxis, das Dentallabor und CAD/CAM-Maschinensysteme.



WURZELKANAL-INSTRUMENTE

Root canal instruments · Instruments pour le traitement des canaux radiculaires · Instrumentos para conductos radiculares



ENDO



	806 314 494 **534** 018	806 314 494 **534** 019	806 314 494 **534** 020
Ø mm / L	1,8 / 10,0	1,9 / 10,0	2,0 / 10,0
	Diamant · Diamond Diamant · Diamante		

ENDO

Spitze nicht diamantiert · Pin without diamond coating
Pointe pas diamanté · Piolino non diamantato



	806 314 220 **524** 014	806 314 220 **534** 014	500 314 219 295 016	500 316 219 295 016
Ø mm / L	1,4 / 10,0	1,4 / 10,0	1,6 / 9,0	1,6 / 9,0
	Diamant · Diamond · diamanté · diamantato		HM-Fräser · TC-Cutter Fraise-TC · Fresa-TC	

INSTRUMENTENSTÄNDER AUS EDELSTAHL

Bur stand made from stainless steel · Support de fraises en acier inoxydable · Soportes para instrumentos de acero inoxidable

Zur sicheren Aufbewahrung von rotierenden Instrumenten am Arbeitsplatz. Sichere Fixierung der Instrumente durch Klappbügel.

For safekeeping of rotary dental instruments in the workplace.

Le support multi-orientable permet le stockage des instruments rotatifs dans le poste de travail.

Para un almacenamiento seguro de instrumentos dentales rotatorios en el lugar de trabajo. Fijación segura de los instrumentos mediante clips de sujeción.



030 H30
43,0 x 31,0 x 25,0 mm

Für die Aufnahme von 8 FG- oder Winkelstück-Instrumenten bis zu einer Gesamtlänge von 30,0 mm.

Container for 8 FG or RA,
holds instruments up to an all-over-length of 30,0 mm.

Le support permet le stockage de 8 fraises turbines ou contre-angle jusqu`à une longueur totale de 30,0 mm.

Para sujetar 8 instrumentos FG o contraángulos de hasta 30,0 mm de longitud total.



030 H31
61,0 x 31,0 x 25,0 mm

Für die Aufnahme von 12 FG- oder Winkelstück-Instrumenten bis zu einer Gesamtlänge von 30,0 mm.

Container for 12 FG or RA, holds instruments
up to an all-over-length of 30,0 mm.

Le support permet le stockage de 12 fraises turbines ou contre-angle jusqu`à une longueur totale de 30,0 mm.

Para sujetar 12 instrumentos FG o contraángulos de hasta 30,0 mm de longitud total.



030 H32
83,0 x 31,0 x 25,0 mm

Für die Aufnahme von 16 FG- oder Winkelstück-Instrumenten bis zu einer Gesamtlänge von 30,0 mm.

Container for 16 FG or RA, holds instruments
up to an all-over-length of 30,0 mm.

Le support permet le stockage de 16 fraises turbines ou contre-angle jusqu`à une longueur totale de 30,0 mm.

Para sujetar 16 instrumentos FG o contraángulos de hasta 30,0 mm de longitud total.

INSTRUMENTENSTÄNDER AUS EDELSTAHL

Bur stand made from stainless steel · Support de fraises en acier inoxydable · Soportes para instrumentos de acero inoxidable



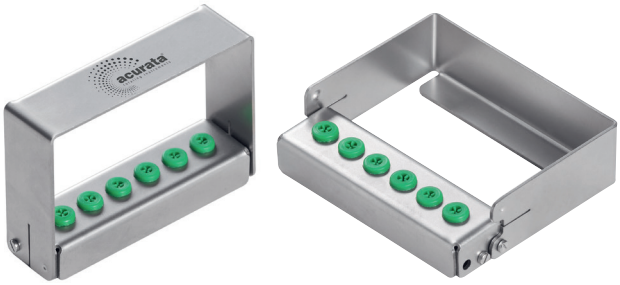
030 H40
72,0 x 40,0 x 20,0 mm

Für die Aufnahme von 6 Handstück-Instrumenten
bis zu einer Gesamtlänge von 40,0 mm.

Container for 6 HP, holds instruments up to an all-over length of 40,0 mm.

Le support permet le stockage de 6 fraises HP jusqu'
à une longueur totale de 40,0 mm.

Para sujetar 6 instrumentos de pieas de mano de hasta una longitud
total de 40,0 mm.



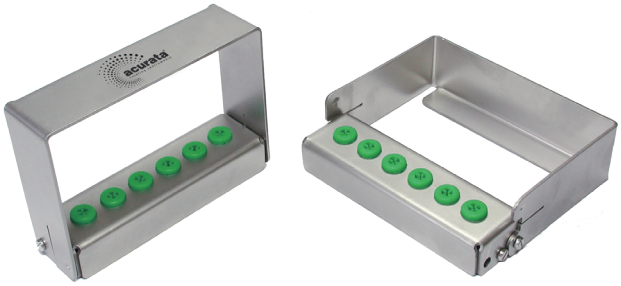
030 H50
72,0 x 50,0 x 20,0 mm

Für die Aufnahme von 6 Handstück-Instrumenten bis zu einer
Gesamtlänge von 50,0 mm.

Container for 6 HP, holds instruments up to an all-over length of 50,0 mm.

Le support permet le stockage de 6 fraises HP jusqu'
à une longueur totale de 50,0 mm.

Para sujetar 6 instrumentos de pieas de mano de hasta una longitud
total de 50,0 mm.



030 H60
72,0 x 60,0 x 20,0 mm
Für die Aufnahme von 6 Handstück-Instrumenten
bis zu einer Gesamtlänge von 60,0 mm.

Container for 6 HP, holds instruments up to an all-over length of 60,0 mm.

Le support permet le stockage de 6 fraises
HP jusqu' à une longueur totale de 60,0 mm.

Per 6 frese HP fino a una lunghezza totale di 60,0 mm.

Anwendungshinweise:
- Nur handelsübliche Reinigungsmittel für rotierende Instrumente verwenden
- Reinigung im Ultraschall ist möglich
- Sterilisierbar bis 134 °C
- Heißluftsterilisator und Chemiclave sind wegen Kunststoffanteilen ungeeignet
- Instrumentenständer so in das Reingungs- und Desinfektiongerät einlegen, dass die Instrumente vom Spülstrahl erreicht werden

Recommendations:
- Use only all known decontamination products for rotary instruments
- Cleaning in ultrasonic bath is possible
- Sterilisable up to 134°C
- Do not use hot air sterilizer and chemiclave because of the polymer parts
- Put the bur stand into the cleaning device, so that the instruments are reached by the spray

Indications relatives à l'utilisation:
- Utiliser seulement produits de nettoyage usuels pour instruments rotatifs
- Nettoyage aux ultrasons est possible
- Stérilisation à 134°C
- N'utiliser pas stérilisateur à air chaude et chemiclave à cause de pièces plastiques
- Mettre le support dans le désinfecteur que le spray arrive les instruments

Istruzioni all'uso:
- Usare solo detergenti per strumenti rotanti in uso
- Lavaggio in ultrasuono è possibile
- Sterilizzabile fino a 134°C
- Sterilizzatore ad aria calda e chemiclave non sono adatti, a causa delle parti di plastica
- Mettere il supporto nel disinfettore che lo spray raggiunge gli strumenti

IMPERIAL SOFORTLÖSUNGEN CHAIRSIDE

imperial Direct solution Chairside · imperial Solutions promptes Chairside · imperial La soluzione immediata Chairside

Das **"kleine Laborprogramm"** in der Praxis hilft, zahntechnisch notwendige Änderungen und Patientenwünsche sofort zu erledigen. Nicht zur Anwendung am/im Patienten geeignet.

The **"small range for laboratory"** helps to finish immediately the necessary modifications. Not apt for use on patients.

Le **«petit programme pour le laboratoire»** au cabinet dentaire facilite de finir des changements nécessaires. Ne convient pas à une utilisation sur le patient.

Con el **«programa de laboratorio pequeño»** en la consulta se pueden llevar a cabo de forma inmediata los cambios de dientes necesarios, así como las peticiones de los pacientes. No apto para el uso en pacientes.

GIPS

Plaster · Plâtre · Yeso




	500 104 194 223 070	500 104 274 223 060
Ø mm / L	7,0 / 14,0	6,0 / 14,0

NUR FÜR LABOR-ANWENDUNGEN. NICHT FÜR DEN EIN-SATZ AM PATIENTEN.

KUNSTSTOFF

Acrylics · Résine · Plástico






	500 104 194 LGQ 023	500 104 194 LGQ 040	500 104 237 LGQ 040	500 104 274 LGQ 060
Ø mm / L	2,3 / 14,0	4,0 / 14,0	4,0 / 9,0	6,0 / 14,0

UNIVERSAL, FEIN

Universal, fine · Universel, fin · Universal, fino







	500 104 194 140 023	500 104 194 140 040	500 104 201 140 023	500 104 274 140 060	500 104 278 140 040
Ø mm / L	2,3 / 14,0	4,0 / 13,5	2,3 / 17,5	6,0 / 14,0	4,0 / 11,5

IMPERIAL SOFORTLÖSUNGEN CHAIRSIDE

imperial Direct solution Chairside · imperial Solutions promptes Chairside · imperial La soluzione immediata Chairside

UNIVERSAL, MITTEL

Universal, medium · Universel, moyen · Universal, medio



	500 104 194 190 023	500 104 194 190 040	500 104 201 190 023	500 104 201 190 060
Ø mm / L	2,3 / 14,0	4,0 / 13,5	2,3 / 17,5	6,0 / 14,0



	500 104 274 190 060	500 104 278 190 040	500 204 274 190 040	500 204 274 190 060
Ø mm / L	6,0 / 14,0	4,0 / 11,5	4,0 / 8,0	6,0 / 14,0

DIAMANTSCHEIBE

Diamond disc · Disque diamanté
Disco de diamante



	806 104 350 524 220
Ø mm / L	22,0 / 0,3

TECHNIKPOLIERER

Polisher · Polisseur technique · Pulidor técnico



658 104 273 534 100	658 104 273 524 100	658 104 273 514 100
10,0 / 25,0	10,0 / 25,0	10,0 / 25,0
grob · coarse gros · grueso	mittel · medium moyen · medio	fein · fine · fin · fino

POLITUR TECHNIK-HANDSTÜCK

Max. Drehzahl 10.000 min^{-1}

Polishing technique handpiece, max. speed 10.000 min^{-1} · Pièce à main technique de polissage, max. vitesse 10.000 min^{-1}
Técnica manual de pulido, velocidad máx. 10.000 min^{-1}



PINK FLUFFY

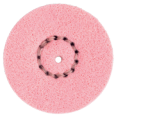
Leinenschwabbel mit Schleifmittel-Imprägnierung · Linen buffing with abrasive impregnation · Matériau de bufflage du lin avec imprégnation abrasive · Abrillantador de lino con impregnación abrasiva

Perfekt zum Feinentgraten und Oberflächenfinish
von Tiefziehschienen und Totalprothesen
Schritt 1: Entgraten und Abrunden der Ränder von Tiefziehschienen, geringer Anpressdruck, empfohlene Drehzahl 5.000 min^{-1}
Schritt 2: Hochglanzpolitur von Tiefziehschienen
und Prothesenkunststoff, geringer bis mittlerer Anpressdruck, empfohlene Drehzahl 7.000 min^{-1}

Perfect for deburring and surface finish of vacuum formed templates and total prostheses
Step 1: deburring and rounding of the edges of vacuum formed templates, low contact pressure, recommended speed 5.000 min^{-1}
Step 2: high gloss polishing of vacuum formed templates and acrylic resin, low to medium contact pressure, recommended speed 7.000 min^{-1}

Parfait pour l'ébavurage fin et la finition de surface des gouttières thermoformées et des prothèses totales
Étape 1: pour l'ébavurage et arrondir les contours des gouttières thermoformées, travailler avec une faible pression, vitesse recommandée 5.000 min^{-1}
Étape 2: polissage brillante des gouttières thermoformées et des résines prosthétiques, travailler avec une faible à moyenne pression, vitesse recommandée 7.000 min^{-1}

Perfecto para desbarbado fino, el acabado de superficies de rieles embutidos y las dentaduras postizas completas
Paso 1: Desbarbado y redondeo de los bordes de los rieles embutidos presión de contacto baja y velocidad recomendada de 5.000 min^{-1}
Paso 2: Pulido de alto brillo de férulas embutidas y acrílico para dentaduras postizas, presión de contacto de baja a media y velocidad recomendada de 7.000 min^{-1}



	014 900 372 513 220
Ø mm / L	22,0 / 3,5

PINK FLUFFY-SET

Im Set enthalten:
Included in the kit:
Le kit comprend:
El set incluye:

8x 014 900 372 513 220
1x 330 104 604 391 080



014 900 372 513 SET



ANWENDUNGS- UND SICHERHEITSHINWEISE / HYGIENE-EMPFEHLUNG

Allgemeine Informationen zur Anwendung und Sicherheit sowie die empfohlenen Hygieneverfahren finden Sie unter: **acurata.de/ifu**

General information for use and safety and the recommended hygiene procedures can be found at: **acurata.de/ifu**

Les informations générales concernant l'utilisation et la sécurité ainsi que les procédures d'hygiène recommandées sont disponibles sur : **acurata.de/ifu**

La información general sobre el uso y la seguridad, así como los procedimientos de higiene recomendados, se encuentra en: **acurata.de/ifu**







ROTIERENDE HOCHLEISTUNGSINSTRUMENTE
auf höchstem Niveau.

Zahnmediziner, Dentallabore und Podologen wertschätzen unsere praxisorientierten, bedarfsgerechten Produkte mittlerweile weltweit. Denn wir hören zu und hinterfragen. Auf einer Augenhöhe mit unseren Kunden. Auf diese Weise stellen hochkonzentrierte, leidenschaftliche Perfektionisten bei acurata absolut verlässliche Präzisionsinstrumente her, die ein ultragenaues Arbeiten in Labor und Praxis erst ermöglichen. Zuverlässigkeit im sensiblen Zusammenwirken aller Kräfte – technisch und menschlich.

HIGH PERFORMANCE DENTAL INSTRUMENTS
to the highest technological level.

Dentists and dental laboratories now value our practically-oriented, needs-oriented products all over the world. We also listen and ask questions - at the same level as our customers. It is in this context that the highly focused, dedicated perfectionists at acurata manufacture absolutely reliable precision instruments which enable ultra-accurate work in the laboratory and in the dental practice. Reliability in the context of a sensitive collaboration between all of our talents – at the technical and human level.

INSTRUMENTS ROTATIFS À HAUT
rendement de très haut niveau.

Entre-temps des dentistes, laboratoires et podologues dans le monde entier estiment nos produits axés sur la pratique et selon les besoins. En effet nous écoutons attentivement et nous avons un bon sens critique. D'égal à égal avec nos clients. De cette façon des perfectionnistes très concentrés et passionnés fabriquent chez acurata des instruments de précision absolument fiables, qui permettent un travail très précis en laboratoire et cabinet. Fiabilité dans la synergie de toutes les forces – techniques et humaines.

INSTRUMENTOS ROTATORIOS DE ALTO RENDIMIENTO
al más alto nivel.

Los odontólogos, los laboratorios dentales y los podólogos valoran nuestros productos orientados a la práctica y a las necesidades en todo el mundo. De hecho, escuchamos atentamente y tenemos un buen sentido crítico. De igual a igual con nuestros clientes. De esta manera, el equipo de apasionados y comprometidos perfeccionistas de acurata produce instrumentos de precisión absolutamente fiables que son esenciales para un trabajo extremadamente preciso en el laboratorio y en la consulta. Fiabilidad en la sinergia de todas las fuerzas: técnicas y humanas.

WWW.ACURATA.DE

VDDI
Dental Solutions.
German Manufacturers.

acurata GmbH & Co. KGaA · Schulstraße 25 · 94169 Thurmansbang Telefon +49 8504 9117-0 Fax +49 8504 9117-90

acurata